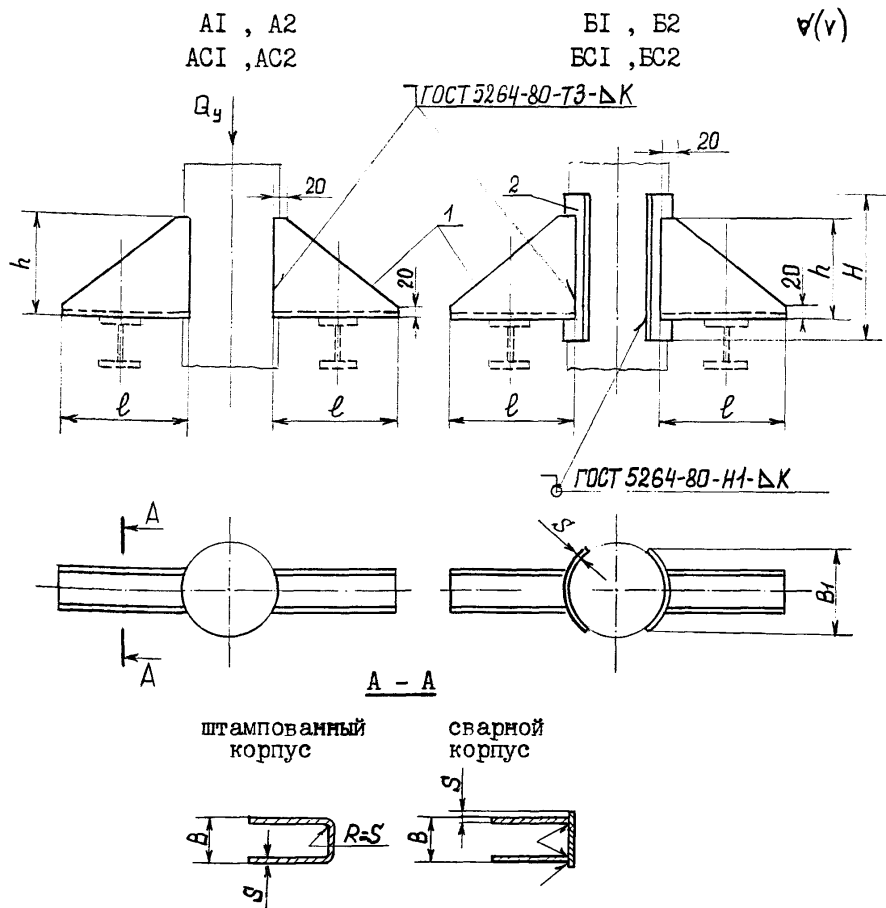


ОПОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ - тип ВП



x_K - по наименьшей толщине свариваемых деталей, варить
сплошным швом.

I - корпус штампованный или сварной; 2 - накладка.

Таблица 12

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	ℓ	B	h	S	B _I	H	Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН
57	AI	100	40	100	3	-	-	0,4	3
76	A2	150						0,6	
89									
I08	AI	100	80	150	4	-	-	0,9	15
I33	BI*					I00	I90	1,7	
I59	A2	250						2,2	
219	B2*					I00	I90	3,0	
273	AI	150	200	200	6			3,4	40
325	BI					240	250	7,1	
377	A2	300						6,6	
426	B2					240	250	10,3	
530	AI	200	200	300	8			7,4	100
630	BI					240	400	14,0	
820	A2					-	-	12,6	
I020	B2	350						19,2	
I220 I420	AI	300	400	400	10	-	-	16,2	160
	BI					250	500	27,0	
	A2	450				-	-	18,8	
	B2					250	500	29,7	

*Исполнение только для Дн = 219 мм.

** Значения массы опор со сварными корпусами на 2% выше указанных в таблице.

Пример условного обозначения опоры типа ВП исполнения Б2 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 325 мм:

ОПОРА 325-ВП-Б2-09Г2С-ОСТ36-...

То же со сварным корпусом

ОПОРА 325-ВП-БС2 -09Г2С-ОСТ 36-