

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 4

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ НЕПОДВИЖНЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ

Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института

"ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ"

Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР

с участием институтов

"ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ"

Главинпроекта Минэнерго СССР

"ГИПРОКОММУНЭНЕРГО"

Министерства жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.10.1972г.

Приказом Главпромстройпроекта

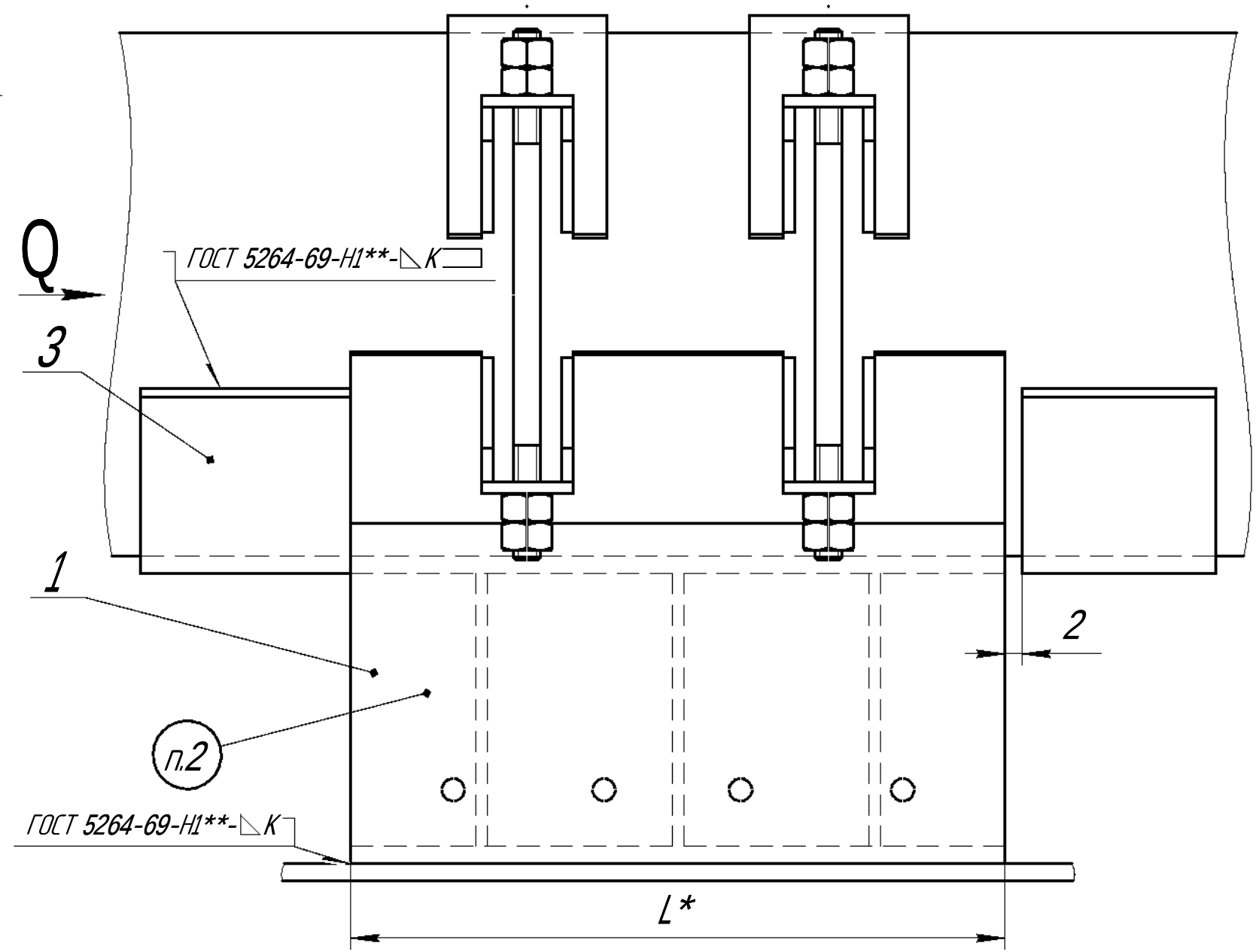
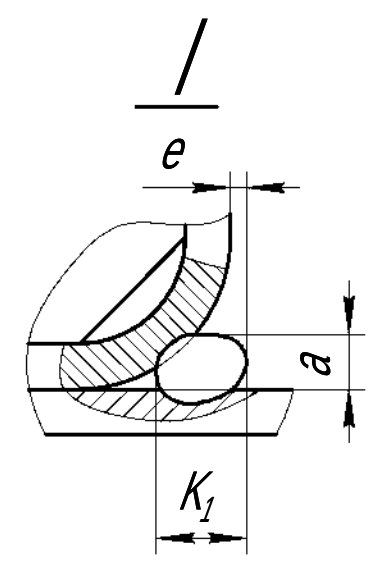
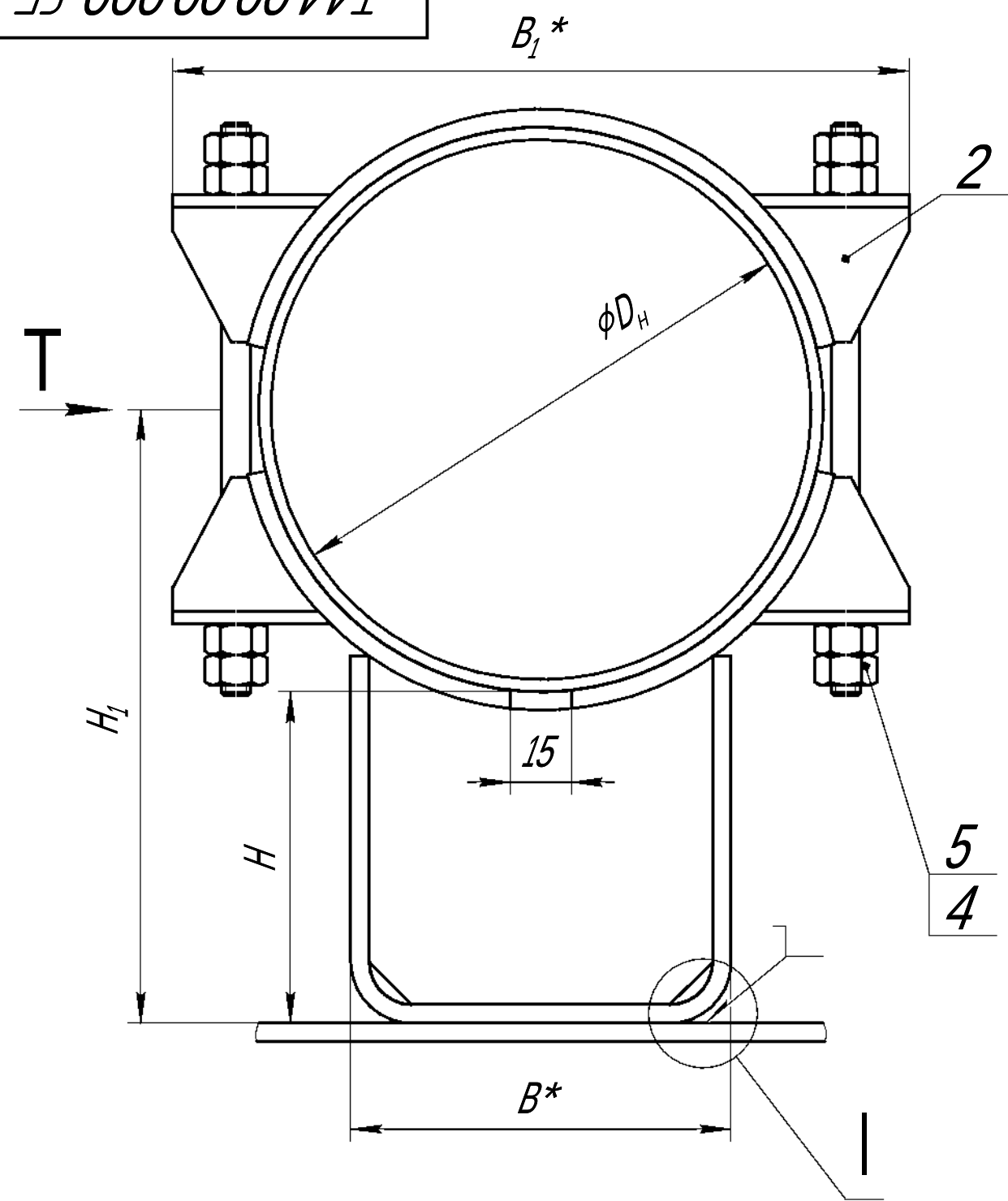
Госстроя СССР

от 17.08.1972 г. №58

Т44.00.00.000 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. *Размеры для справок.
4. **Варить сплошным швом.

Т44.00.00.000 СБ					Опора неподвижная бугельная, трубопроводов D_H 377-1420 мм.		
Сборочный чертёж.					Лист	Масса	Масштаб
					Лист	См. табл.1	-
					Лист	1	Листов 4
Изм.	Лист	№ док-м	Подп.	Дата			
Разраб.							
Пров.							
Т.контр.							
Н.контр.							
Утв.							

T44.00.00.000 CB

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D _н	Осевая сила Q	Боковая сила T	L	=H	=H ₁	B	B ₁	K	K ₁	a	e	Масса, кг			
		мс														
Т44.01.00.000 СБ	377	38	20	340	100	290	280	450	7	10	8	5	40,9			
Т44.02					150	340							43,6			
Т44.03					200	390							46,2			
Т44.04	426	35			100	315		515					46,9			
Т44.05					150	365							50,6			
Т44.06					200	415							53,3			
Т44.07	480	40	25		100	340	380	580		12	10	4	75,8			
Т44.08					150	390							81,3			
Т44.09					200	440							86,9			
Т44.10	530	45			100	365		630					81,5			
Т44.11					150	415							87,0			
Т44.12					200	465							92,8			
Т44.13	630	50			100	415		750					99,5			
Т44.14					150	465							105,0			
Т44.15					200	515							111,0			
Т44.16	720	65	35	680	100	460	500	860	8						193,4	
Т44.17					150	510									205,7	
Т44.18					200	560									218,1	
Т44.19	820	75			100	510		975							210,7	
Т44.20					150	560									220,6	
Т44.21					200	610									232,4	
Т44.22	920	85			100	560		1085		263,8						
Т44.23					150	610				276,2						
Т44.24					200	660				289,1						
Т44.25	1020	100	60		100	610	700	1185		9	15	14			8	345,0
Т44.26					150	660										362,5
Т44.27					200	710										372,1
Т44.28	1220	130			100	810		1400								368,0
Т44.29					150	760										385,5
Т44.30					200	810										405,0
Т44.31	1420	180			100	810		1600	417,3							
Т44.32					150	860			434,9							
Т44.33.00.000 СБ					200	910			454,4							

Пример обозначения неподвижной бугельной опоры
для трубопровода D_н = 426 мм, H = 200 мм: ОПОРА 426 Т44.06

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

T44.00.00.000 CB

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Т44.00.00.000 СБ

Таблица 2

Спецификация

Спецификация														
№ поз.	1		2		3			4			5			
Наименование	Корпус		Бухель		Упор			Шпилька			Гайка			
Количество	1		2		4			4			8			
Материал	-		-		Лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 3680-57}{\text{ВСтЗ* ГОСТ } 16523-70}$ при $S = 3 \text{ мм}$; Лист $\frac{S \text{ ГОСТ } 5681-57}{\text{ВСтЗ* ГОСТ } 14637-69}$ при $S > 4 \text{ мм}$			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000 СБ		Т44.00.02.000 СБ		Т12.00.00.001			См. ниже			ГОСТ 5915-70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
				1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.
Т44.01.00.000 СБ	Т12.31.01.000 СБ	23,7	Т44.01.02.000 СБ	4,37	8,74	Т12.31.00.001	1,15	4,60	АМ20×360(52)56 ГОСТ 11769-70	0,84	3,36	М20.5	0,064	0,512
Т44.02	Т12.32	26,4												
Т44.03	Т12.33	29,0												
Т44.04	Т12.37	25,2	Т44.04	5,16	10,3	Т12.37	1,20	4,80	АМ24×420(60)56 ГОСТ 11769-70	1,42	5,68	М24.5	0,110	0,880
Т44.05	Т12.38	28,9												
Т44.06	Т12.39	31,6												
Т44.07	Т12.40	46,0	Т44.07	8,25	16,5	Т12.40	1,68	6,72	АМ24×480(60)56 ГОСТ 11769-70	1,62	6,48	М30.5	0,231	1,850
Т44.08	Т12.41	51,5												
Т44.09	Т12.42	57,1												
Т44.10	Т12.43	47,8	Т44.10	9,47	18,9	Т12.43	1,87	7,48	АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,850
Т44.11	Т12.44	53,3												
Т44.12	Т12.45	59,1												
Т44.13	Т12.46	55,9	Т44.13	12,80	25,6	Т12.46	2,64	10,60	АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,850
Т44.14	Т12.47	61,4												
Т44.15	Т12.48	67,4												
Т44.16	Т12.49	133,3	Т44.16	14,85	29,7	Т12.49	4,50	18,00	АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,850
Т44.17	Т12.50	145,6												
Т44.18	Т12.51	158,0												
Т44.19	Т12.52	144,2	Т44.19.02.000 СБ	16,86	33,7	Т12.52.00.001	5,10	20,40	АМ30×500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,850
Т44.20	Т12.53	154,1												
Т44.21.00.000 СБ	Т12.54.01.000 СБ	165,9												

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Т44.00.00.000 СБ

Лист
3

Копировал

Формат А3

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	-------------	--------------

Т44.00.00.000 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

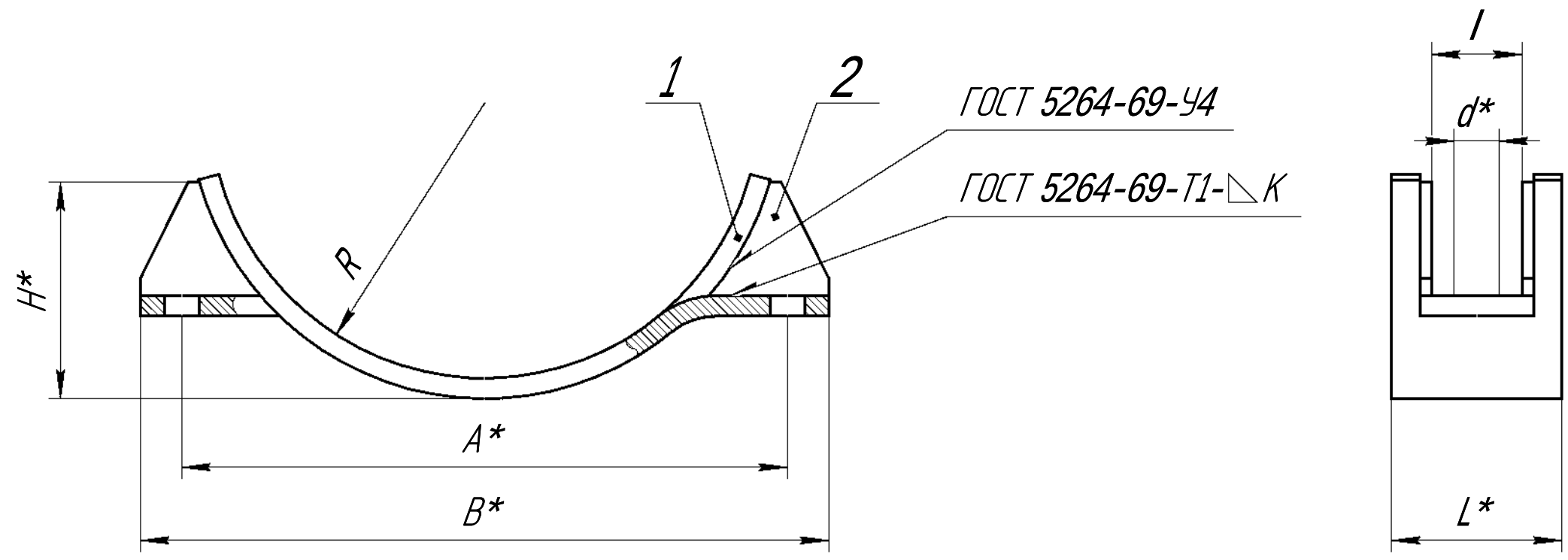
Таблица 2

Спецификация														
№ поз.	1		2		3			4			5			
Наименование	Корпус		Бухель		Упор			Шпилька			Гайка			
Количество	1		2		4			4			8			
Материал	-		-		S ГОСТ 3680-57 Лист ВСтЗ* ГОСТ 16523-70 при S = 3 мм; S ГОСТ 5681-57 Лист ВСтЗ* ГОСТ 14637-69 при S > 4 мм			Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60			
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.000 СБ		Т44.00.02.000 СБ		Т12.00.00.001			См. ниже			ГОСТ 5915-70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг	
				1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.		1 шт.	Общ.
Т44.22.00.000 СБ	Т12.55.01.000 СБ	168,5	Т44.22.02.000 СБ	28,23	56,5	Т12.55.00.001	6,60	26,4	АМ30х500(72)56 ГОСТ 11769-70	2,65	10,60	М30.5	0,231	1,85
Т44.23	Т44.56	180,9												
Т44.24	Т44.57	193,8												
Т44.25	Т44.58	228,8	Т44.25	31,67	63,3	Т12.58	7,50	30,0	Т44.25.00.003	4,95	19,80	М36.5	0,382	3,06
Т44.26	Т44.59	246,3												
Т44.27	Т44.60	255,9												
Т44.28	Т44.61	235,1	Т44.28	37,02	74,0	Т12.61	9,00	36,0						
Т44.29	Т44.62	252,6												
Т44.30	Т44.63	272,1												
Т44.31	Т44.64	266,4	Т44.31.02.000 СБ	42,40	84,8	Т12.64.00.001	10,80	43,2						
Т44.32	Т44.65	284,0												
Т44.33.00.000 СБ	Т44.66.01.000 СБ	303,5												

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

T44.00.02.000 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	R	H =	B =	A	L	I	d	K	Масса, кг
T44.01.02.000 СБ	190	155	450	400	100	44	23	8	4,37
T44.04	214	175	515	460		49	27		5,16
T44.07	242	195	580	510		50			8,25
T44.10	267	220	630	560	56	9,47			
T44.13	316	270	750	660	120	61	34	10	12,80
T44.16	362	325	860	760		67			14,85
T44.19	412	370	975	860		72			16,86
T44.22	462	455	1085	960	150	40	28,23		
T44.25	512	505	1185	1060			31,67		
T44.28	612	600	1400	1260			37,02		
T44.31.02.000 СБ	712	695	1800	1460			42,40		

- 1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2. *Размеры для справок.

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докл	Подп. и дата

T44.00.02.000 СБ					Лит.			Масса	Масштаб
Бугель					См.			табл.1	-
Сборочный чертёж					Лист			1	Листов 2
Изм. № подл.									
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									

T44.00.02.000 СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл	Подп. и дата

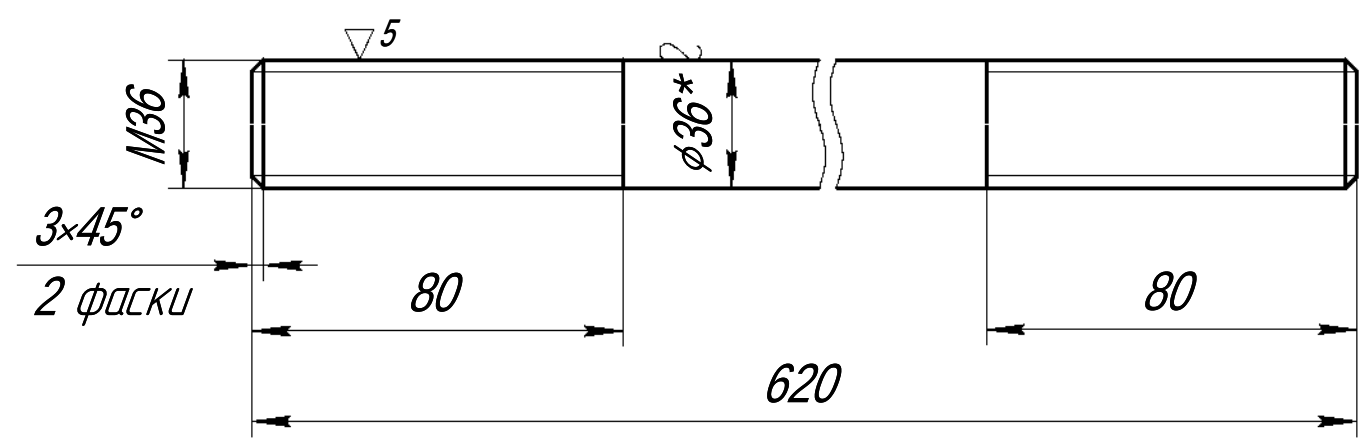
Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1		2		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Подушка		Редра			
Количество	1		4			
Материал	S ГОСТ 5681-57 Лист ВСт3* ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Т12.00.01.001		Т12.00.01.004			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
				1 шт.	Общ.	
Т44.01.02.000 СБ	Т12.11.01.001	3,34	Т12.31.01.004	0,245	0,98	0,05
Т44.04	Т12.13	3,70	Т12.37	0,353	1,41	
Т44.07	Т12.15	6,32	Т12.40	0,458	1,83	0,10
Т44.10	Т12.17	7,20	Т12.43	0,542	2,17	
Т44.13	Т12.19	10,00	Т12.46	0,662	2,65	0,15
Т44.16	Т12.21	11,90	Т12.49	0,698	2,80	
Т44.19	Т12.23	13,50	Т12.52	0,802	3,21	0,30
Т44.22	Т12.25	23,60	Т12.55	1,082	4,33	
Т44.25	Т12.27	26,00	Т12.58	1,342	5,37	0,40
Т44.28	Т12.29	31,20	Т12.61	1,356	5,42	
Т44.31.02.000 СБ	Т12.31.01.001	36,60	Т12.64.01.004	1,349	5,40	

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

T44.25.00.003

(Δ)3(Δ)



*Размер для справок.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Подп. и дата	Инв. № дубл	Взам. инв. №	*Размер для справок.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Подп. и дата	Инв. № подл.	Т.контр.	Н.контр.	Утв.	Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Т44.25.00.003																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
										Шпилька					Лит.	Масса	Масштаб																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												
																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</