

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ССО Энергомонтаж

Проектно-технологический институт

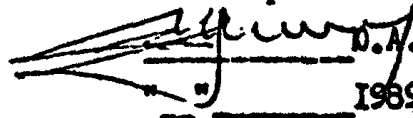
Энергомонтажпроект

Ленинградский филиал

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника

ССО Энергомонтаж

 Б.А. Крутиев
1989 г.

ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ

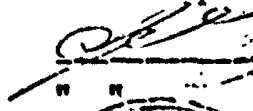
ТРУБОПРОВОДОВ Дн < 89 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Л8-508.000 + Л8-524.000

СОГЛАСОВАНО

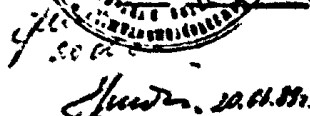
Главный инженер треста
Теплоэнергооборудование

 Б.Н. Дробный
" " 1989 г.

Главный инженер
Ивангородского завода КВОНТ

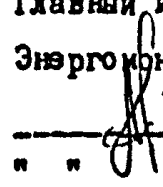
 Б.Н. Ефимов
" " 1989 г.

Главный инженер
Богдановского завода КВОНТ

 А.Г. Белов
" " 1989 г.


Главный инженер НИПТКИ

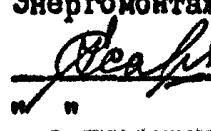
Энергомонтажпроект

 Н.В. Леонтьев
" " 1989 г.

Главный инженер

Ленфилиала НИПТКИ

Энергомонтажпроект

 В.И. Всеволодов
" " 1989 г.

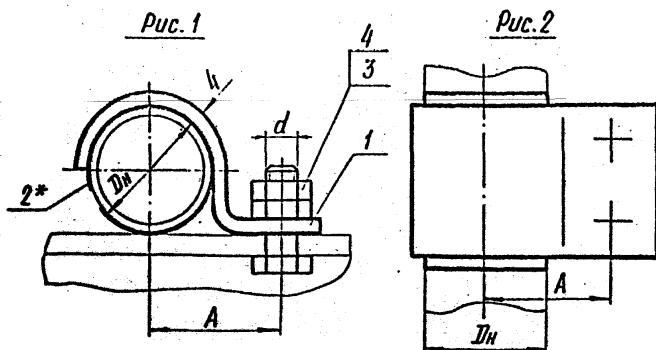
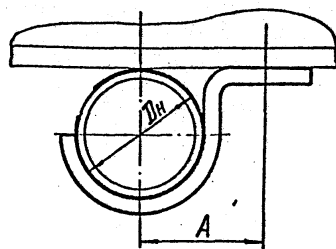
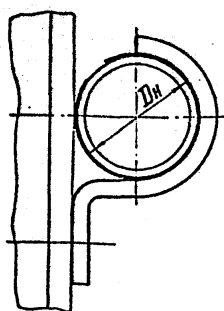


Рис. 3

Рис. 4



Технические требования

1. Размеры для справок.

2.* Только для трубопроводов из коррозионностойкой стали;
прокладку прихватить сваркой к хомуту.
Электрод типа - 311Х15Н25МБГ2 по ГОСТ 10052-75.

3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

4. Допускается взамен болтового соединения применить сварку
(ГОСТ 5264-80-Н1-Б43, электрод Э42А по ГОСТ 9467-75)

Обозначение опор для трубопроводов из стали	Dn	Допускаемая вертикальная нагрузка кН (кгс)		A	d	Масса, кг
		углерод.	корроз.	Рис. 1 и 2	Рис. 3 и 4	
Л8-514.000	14;16	-01		0,50(50)		0,17
-02	18	-03		0,70(70)	0,2(20)	0,19
-04	25;28	-05				0,23
-06	32	-07		1,48(150)		0,35
-08	38	-09		1,98(200)	0,3(30)	0,36
-10	45	-11				0,40

Пример условного обозначения опоры для трубопровода
Dn 32 мм из углеродистой стали:

ОПОРА - 32 - Л8 - 514.000 - 06.

Техническая характеристика

Опора предназначена для крепления стационарных неизолируемых трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°C для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C.

Для районов с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Л8-514.000 СБ					
1	Фол	Лист № 3	Лист № 4	Лист № 5	Лист № 6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лист
Разраб.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лист
Провер.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лист
Т.контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лист
Н.контр.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лист
Утв.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист	Лист

Опора скользящая
с направляющей
скобой

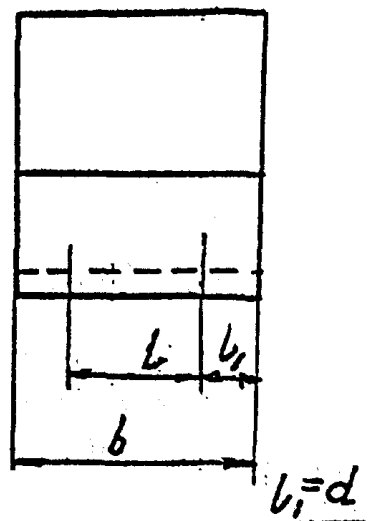
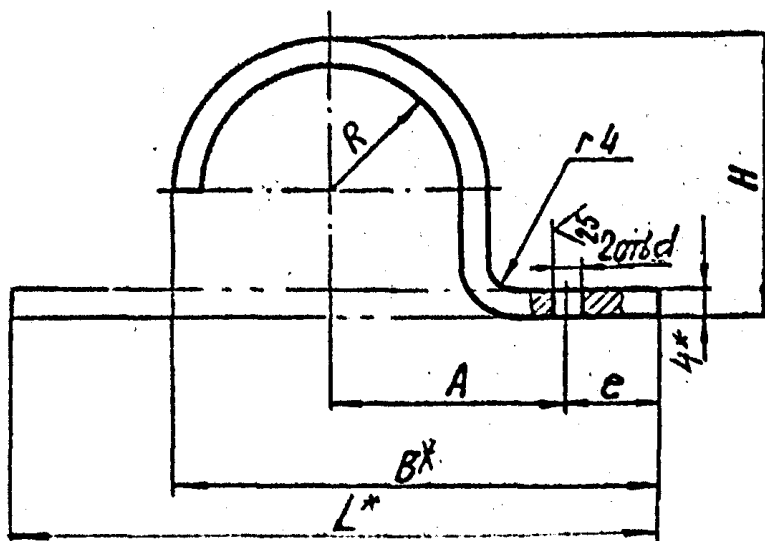
Лит. Масса Мех.шт.
А Сл. табл. —

Лист Листов 1
Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

6

100419-8U

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение скобы	Для Дн	A	B	b	b ₁	R Пред. откл. +0.5	e	d	H Пред. откл. ±2	Масса, кг	L
Л8-514.001	14;16	22	50			11	11		22	0,08	75
-01	18	25	52	36	18			9	24	0,09	80
-02	25;28	30	65			15			30	0,10	100
-03	32	32	70			18	15		38	0,15	112
-04	38	35	75	45	23	21		11	44	0,15	124
Л8-514.001 -05	45	40	85			25			50	0,20	140

1. H14; h14; $\pm \frac{IT14}{2}$

2* Размеры для справок.

Подп. и дата

Взам. инв. № Инв. № дн

Подп. и дата

Инв. № подл

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Сметанин	10.01	10.01	
Провер.	Крибшун	10.01	10.01	
Т. контр.				
Рук. бр.	Величенко	10.01	10.01	
Н. контр.	Павлов	10.01	10.01	
Итв.	Степанов	10.01	10.01	

Л8-514.001

Скоба

Лит.	Масса	Масшт
A	См. табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Защиты от коррозии Ленинградский филиал		

Лист 6-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСтЗ ст 5 ГОСТ 14637-79