

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ССО Энергомонтаж

Проектно-технологический институт

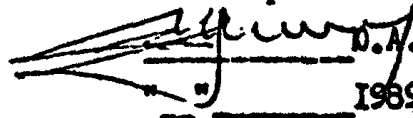
Энергомонтажпроект

Ленинградский филиал

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника

ССО Энергомонтаж

 Б.А. Крутиев
1989 г.

ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ

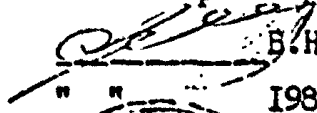
ТРУБОПРОВОДОВ Дн < 89 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Л8-508.000 + Л8-524.000

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста
Теплоэнергооборудование

 Б.Н. Дробный
" " 1989 г.

Главный инженер
Ивангородского завода КВОНТ

 Б.Н. Ефимов
" " 1989 г.

Главный инженер

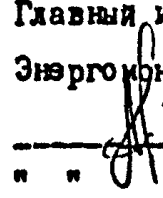
Богдановского завода КВОНТ

 А.Г. Белов

1989 г.

Главный инженер НИПТКИ

Энергомонтажпроект

 Н.В. Леонтьев
" " 1989 г.

Главный инженер

Ленфилиала НИПТКИ

Энергомонтажпроект

 В.И. Всарев
" " 1989 г.

 20.01.89.

Рис. 1

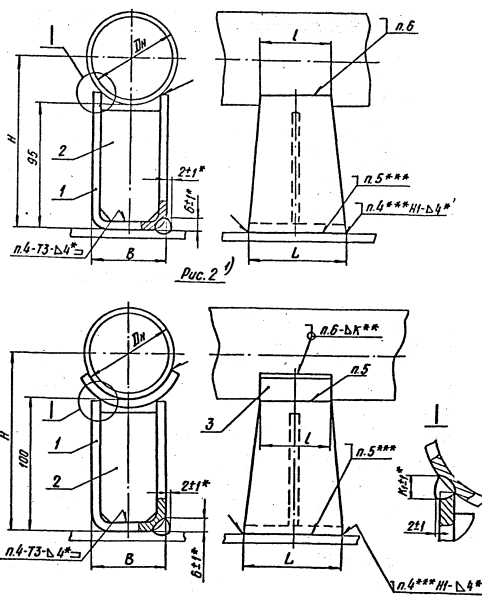


Рис. 2

СВ-04.19ННМЗ по ГОСТ 7246-70 - для сварки коррозионно-стойких сталей.

7. Требования к сварным швам, соединяющим опору с трубопроводом, должны соответствовать РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

8. Контроль сварных соединений

8.1. Контроль сварных соединений опоры по ТУ34-42-10380-83.

8.2. Контроль сварных соединений опорной конструкции с трубопроводом:

последнюю
внешним осмотром и измерением - 100%;
цветной или люминесцентной дефектоскопией для
трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных
Правилам АЭС и Правилам пара в объеме:

25% - для категории сварного соединения IIб;
10% - для категории IIIб и IIIв и разнородных свар-
ных соединений по Правилам АЭС и 3 по Правилам пара

9. Оценка качества сварных соединений

9.1. Оценка качества сварных соединений опорной
конструкции по СНиП 3.05.05-84.

9.2. Качество сварных соединений опорной конструк-
ции с трубопроводом - по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в
зависимости от подведомственности трубопровода.

10. Остальные технические требования по
ТУ34-42-10380-83.

11. Подушка вводится только для трубопроводов,
подведомственных Правилам АЭС и из коррозионно-
стойкой стали.

12) Для районов с температурой ниже минус 30°C
применять материал, указанный в приложении.

Техническая характеристика

Опора предназначена для крепления стационарных трубопрово-
дов Т3С и АЭС с температурой среды до 300°C для объектов,
строящихся в районах с температурой наружного воздуха
не ниже минус 30°C. 2)

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.

2.** Величина капота К - по наименьшей толщине свар-
ных деталей.

3.** Только для опор неподвижных.

4. Сварные швы опоры по ГОСТ 5264-80 или ГОСТ 14771-76.

5. Сварка опоры - ручная, электродуговая или полуавтоматическая.
Электроды типа:

342А по ГОСТ 9467-75 - для сварки деталей из углеродистых
сталей, или проволока СВ-08ГС или СВ-08Г2С по ГОСТ 2246-70
Э-НХ15Н25М6АГ2 по ГОСТ 10052-75 - для сварки деталей из
коррозионностойкой стали с деталями из углеродистой стали;
Э-07Х19Н11М3Г2Ф по ГОСТ 10052-75 - для сварки деталей из
коррозионностойких сталей.

6. Сварка опоры с трубопроводом - ручная аргонодуговая,
проволочка марок:

СВ-08ГС или СВ-01Г2С по ГОСТ 2246-70 - для сварки углероди-
стых сталей;

Таблицу исполнений см. лист 2

Л8-509.000 СБ									
Опора приварная скользящая и неподвижная Сборочный чертеж									
Лист	А	Масштаб	См. табл.	Масштаб	—	Лист 1 из 2			
Исполнитель	Инженер	Проверен	Инженер	Проверен	Инженер	Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			

16

18-509.000.05

26

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
18-509.000.05				

Изм. лист № докум. Подп. дата
18-509.000.05
2

Обозначение опор для трубопроводов		Для трубо- проводов	Допускаемые нагрузки кН (кгс)		Н пред откл. ±3		В	L	l	K _т ±1	Масса, кг	
			вертик.	осевая и боковая	Рис.1	Рис.2					Рис.1	Рис.2
из углеродистой стали	из коррозионно- стойкой стали	Дн, мм										
18-509.000	-01	32	2,47(250)	2,96(300)	100	112	40	80	50	4		0,70
-02	-03	38			110	117					0,65	0,72
-04	-05	45	3,95(400)	4,45(450)	116	121					0,75	
-06	-07	57	5,93(600)	6,42(650)	118	126	60	100	60	6		1,05
-08	-09	76			134	138					0,95	1,10
18-510.000 - 10	-11	89			142	146						1,15

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры.
Массы и длины допустимых пролетов приведены в таблице Приложения.

Условное обозначение опоры для трубопровода Дн 38 мм
из углеродистой стали: ОПОРА - 38 - 18-509.000-02.