

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ И ЭЛЕКТРИФИКАЦИИ СССР

ССО Энергомонтаж

Проектно-технологический институт

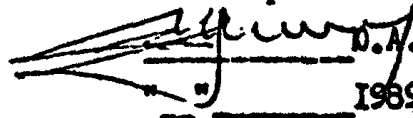
Энергомонтажпроект

Ленинградский филиал

УТВЕРЖДАЮ

Зам. начальника

ССО Энергомонтаж

 Б.А. Круткин
1989 г.

ОПОРЫ И ПОДВЕСКИ

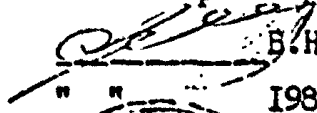
ТРУБОПРОВОДОВ Дн < 89 мм

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Л8-508.000 + Л8-524.000

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер треста
Теплоэнергооборудование

 Б.Н. Дробный
" " 1989 г.

Главный инженер
Ивангородского завода КВОНТ

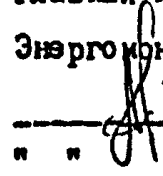
 Б.Н. Ефимов
" " 1989 г.

Главный инженер
Богдановского завода КВОНТ

 А.Г. Белов
" " 1989 г.
Лист 1 из 1

Главный инженер НИПТКИ

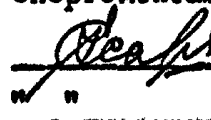
Энергомонтажпроект

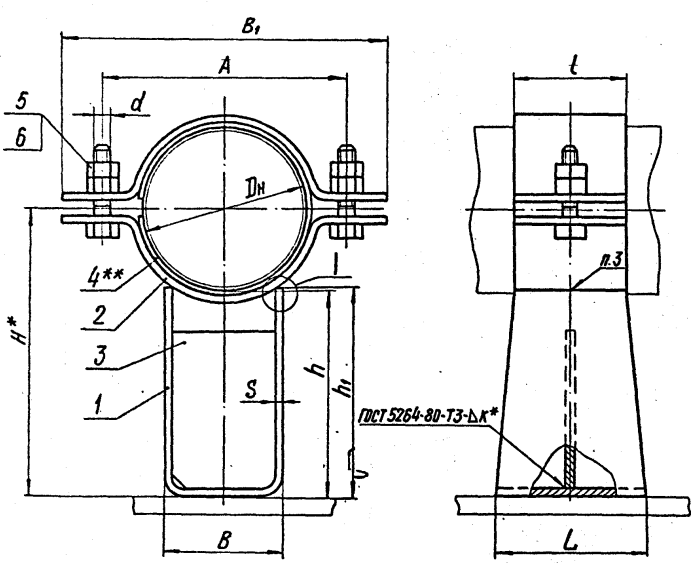
 Н.В. Леонтьев
" " 1989 г.

Главный инженер

Ленфилиала НИПТКИ

Энергомонтажпроект

 В.И. Всеволодов
" " 1989 г.



Техническая характеристика
Опора предназначена для крепления стационарных трубопроводов ТЭС и АЭС с параметрами среды $P_{раб} \leq 2,2 \text{ МПа}$ (22 кгс/см^2) и $t_{раб} \leq 425^\circ\text{C}$, для объектов строящихся в районах с расчетной температурой наружного воздуха не ниже -30°C . ¹⁾

- Технические требования**
1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
 - 2.** Прокладка только для трубопроводов из коррозионностойкой стали.
 3. Сварка ручная электродуговая или полуавтоматическая в углекислом газе, электрод типа Э42А ГОСТ 9467-75 или проволока СБ-48ГС или СБ-48ГС-Л ГОСТ 246-74.
 4. Контроль сварных швов по ТУ 34-42-10380-83.
 5. Оценка качества сварных швов по СНиП 3.05.05-84.
 6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83.

¹⁾ При температуре среды выше 350°C и для районов с температурой ниже минус 30°C при изготовлении опор применять материал, указанный в приложении.

Таблицу исполнений см. лист 2

Изд. № 1
Лист 1
Лист 2
Лист 3
Лист 4
Лист 5
Лист 6
Лист 7
Лист 8
Лист 9
Лист 10
Лист 11
Лист 12
Лист 13
Лист 14
Лист 15
Лист 16
Лист 17
Лист 18
Лист 19
Лист 20
Лист 21
Лист 22
Лист 23
Лист 24
Лист 25
Лист 26
Лист 27
Лист 28
Лист 29
Лист 30
Лист 31
Лист 32
Лист 33
Лист 34
Лист 35
Лист 36
Лист 37
Лист 38
Лист 39
Лист 40
Лист 41
Лист 42
Лист 43
Лист 44
Лист 45
Лист 46
Лист 47
Лист 48
Лист 49
Лист 50
Лист 51
Лист 52
Лист 53
Лист 54
Лист 55
Лист 56
Лист 57
Лист 58
Лист 59
Лист 60
Лист 61
Лист 62
Лист 63
Лист 64
Лист 65
Лист 66
Лист 67
Лист 68
Лист 69
Лист 70
Лист 71
Лист 72
Лист 73
Лист 74
Лист 75
Лист 76
Лист 77
Лист 78
Лист 79
Лист 80
Лист 81
Лист 82
Лист 83
Лист 84
Лист 85
Лист 86
Лист 87
Лист 88
Лист 89
Лист 90
Лист 91
Лист 92
Лист 93
Лист 94
Лист 95
Лист 96
Лист 97
Лист 98
Лист 99
Лист 100

				Л8-511.000 СБ		
1	Изд. №	Лист	Дата	Опора скользящая с плоским хомутом Сборочный чертеж	Лит.	Масса
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.		А	См. табл.
Разраб.	Горюнов	1/2/84				
Провер.	Крибич	1/2/84				
Рук. бр.	Величенко	1/2/84				
Гл. констр.	Стрельников	1/2/84		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал	Лист 1	Листов 2
Н. контр.	Паутов	1/2/84				
Утв.	Горбачев	1/2/84				

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

Размеры в мм

Обозначение		Для трубо- проводов Дн, мм	Допуски по вертикальной нагрузке кН (кгс)	A Пред. откл. ±1	B	B ₁	L	L	H*	h	h ₁	S	d	K*	K ₁ *	Масса, кг
Для трубопроводов из стали	углеродист.															
18-511.000	-01								14, 16, 18	197(200)	52	26	70	80	40	57
-02	-03	25, 28	64	30	85	63	0,47									
-04	-05	32	247(250)	70	40	95	50	113	117	100	4	М8-8g	4	6	1,00	
-06	-07	38		76		100									122	100
-08	-09	45	395(400)	84	60	110	100	126	140	105	4	М10-8g	4	6	1,10	
-10	-11	57	96	130		126									1,77	
-12	-13	76	592(600)	116	60	150	100	60	140	105	4	М10-8g	4	6	1,94	
18-511.000-14	-15	89	130	170	148	2,04										

1) Величины нагрузок определяют несущую способность корпуса опоры.

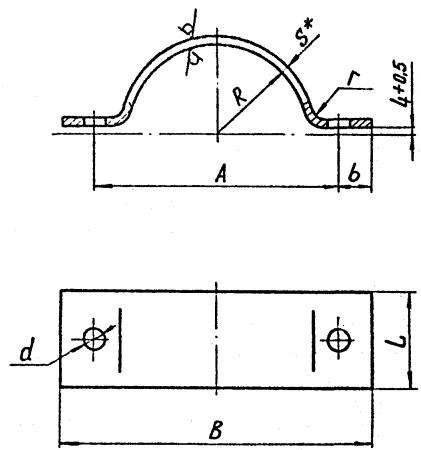
Массы и длины допустимых пролетов приведены в таблице Приложения.

Пример условного обозначения опоры для трубопровода Дн 28 мм из углеродистой стали: 2ПОРД - 28 18-511.000 - 02.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------	--------------

100 115-8V

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Для трубопроводов Дн	A		B		L	b	R		d		S*	r	Масса кг
		Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			Ном.	Пред. откл.	Ном.	Пред. откл.			
Л8-514.001	14, 16, 18	52		70		40	10	11		7				0,07
-01	25, 28	64		85				15						0,08
-02	32	70		95				18						0,12
-03	38	76	±1	100	±1	50	13	21	+0,5	9		3	3	0,13
-04	45	84		110				25						0,15
-05	57	96		130			17	31						0,29
-06	76	116		150		60	41	41		11	+0,43	4	5	0,35
-07	89	130		170			18	47						0,38

1. * Размер для справок.

2. Материал : Лист Б-ПН-3 ГОСТ 19903-74 или
ВСт3сп5 ГОСТ 16523-70

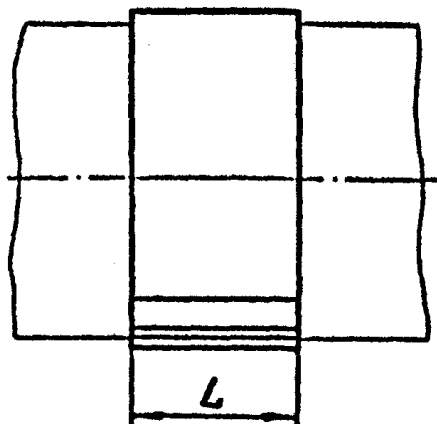
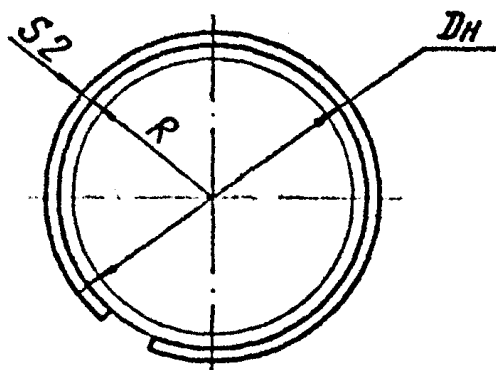
Лист Б-ПН-4 ГОСТ 19903-74
ВСт3сп5 ГОСТ 14637-79

3. h 14, ± 1/14 / 2 .

4. При температуре среды свыше 300°С -
-сталь 20К-11 ГОСТ 5520-79 - для ТЭС и
09Г2 или 16ГС по ГОСТ 19282-73 - для АЭС.

				Л8-514.001				
				Полухомут		Лист	Масса	Масштаб
						А	Ст.	табл.
						Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разреш.		Горьяникова	С. С.					
Пробер.		Крибичу	Игорь					
Н. контр.	Пачутов	Л. С. 14	12.54					
Утв.	Величенко	Р. С. 14		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал				

Инв. № подл. Подл. и дата Изм. №, дата Подл. и дата



Размеры в мм

Обозначение прокладки	Для трубопроводов Dн	R	L	Длина* развертки	Масса, кг
Л8-511.002	14, 16, 18	9	40	30	0,02
- 01	25 и 28	12		60	0,04
- 02	32 и 38	19	50	90	0,07
- 03	45	23		120	0,09
- 04	57	29	60	150	0,14
- 05	76	38		200	0,19
Л8-511.002 - 06	89	45		250	0,23

1. Предельные отклонения $\pm \frac{1714}{25}$.
2. Обработка мест реза $\sqrt{25}$.

Изд. №	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. №	я.	Подп. и дата
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					
15					
16					
17					
18					
19					
20					
21					
22					
23					
24					
25					
26					
27					
28					
29					
30					
31					
32					
33					
34					
35					
36					
37					
38					
39					
40					
41					
42					
43					
44					
45					
46					
47					
48					
49					
50					
51					
52					
53					
54					
55					
56					
57					
58					
59					
60					
61					
62					
63					
64					
65					
66					
67					
68					
69					
70					
71					
72					
73					
74					
75					
76					
77					
78					
79					
80					
81					
82					
83					
84					
85					
86					
87					
88					
89					
90					
91					
92					
93					
94					
95					
96					
97					
98					
99					
100					

Л8-511.002

Прокладка

Лист	Масса	Масшт.
A	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-2 ГОСТ 19903-74
08X18H10T ГОСТ 7350-77

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал