

Государственный комитет Совета Министров СССР по делам строительства
Госстрой СССР

Типовые конструкции и детали зданий и сооружений

серия 4.903-10

Изделия и детали трубопроводов для тепловых сетей

Выпуск 4

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ НЕПОДВИЖНЫЕ

РАЗРАБОТАНЫ

Ленинградским Филиалом Проектно-технологического института

"ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ"

Главтеплоэнергомонтажа Минэнерго СССР

с участием институтов

"ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ"

Главинипроекта Минэнерго СССР

"ГИПРОКОММУНЭНЕРГО"

Министерства жилищно-коммунального хозяйства РСФСР

УТВЕРЖДЕНЫ

И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ

с 01.10.1972г.

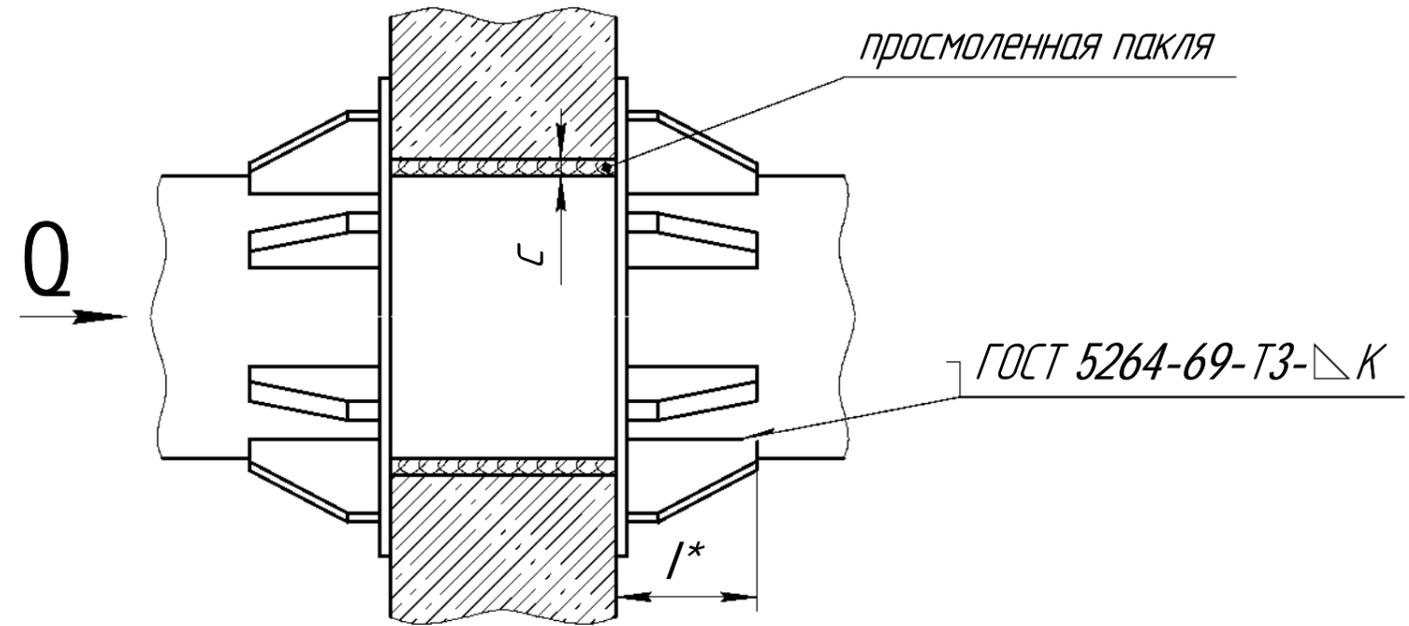
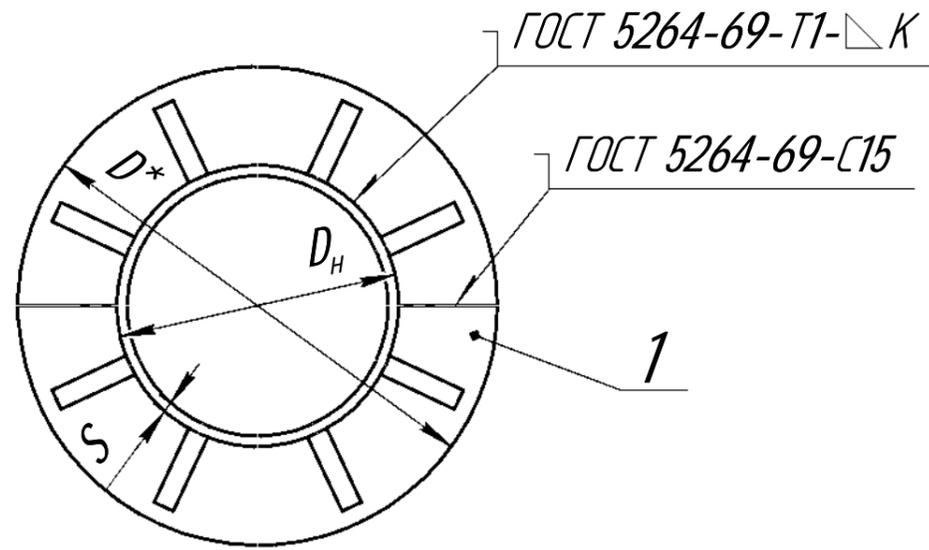
Приказом Главпромстройпроекта

Госстроя СССР

от 17.08.1972 г. №58

Т8.00.00.000 СБ

Тип I



1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изольной мастике марки МРБ-ХИ-2.
3. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ.
4. *Размеры для справок.
5. **Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

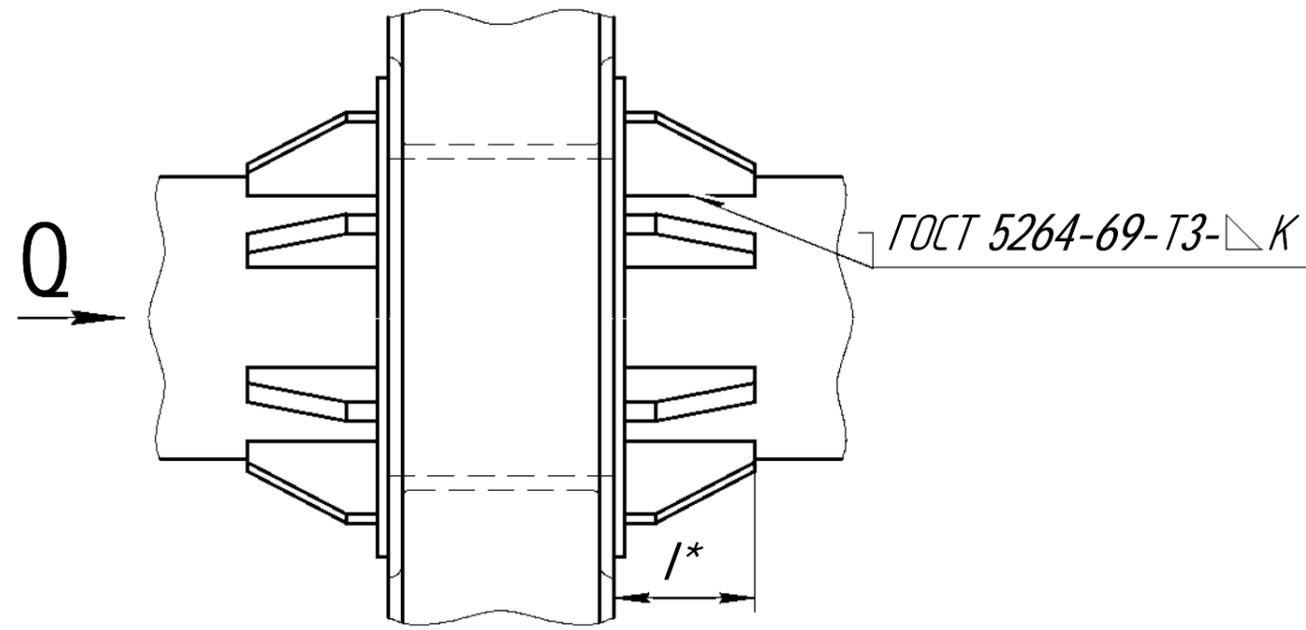
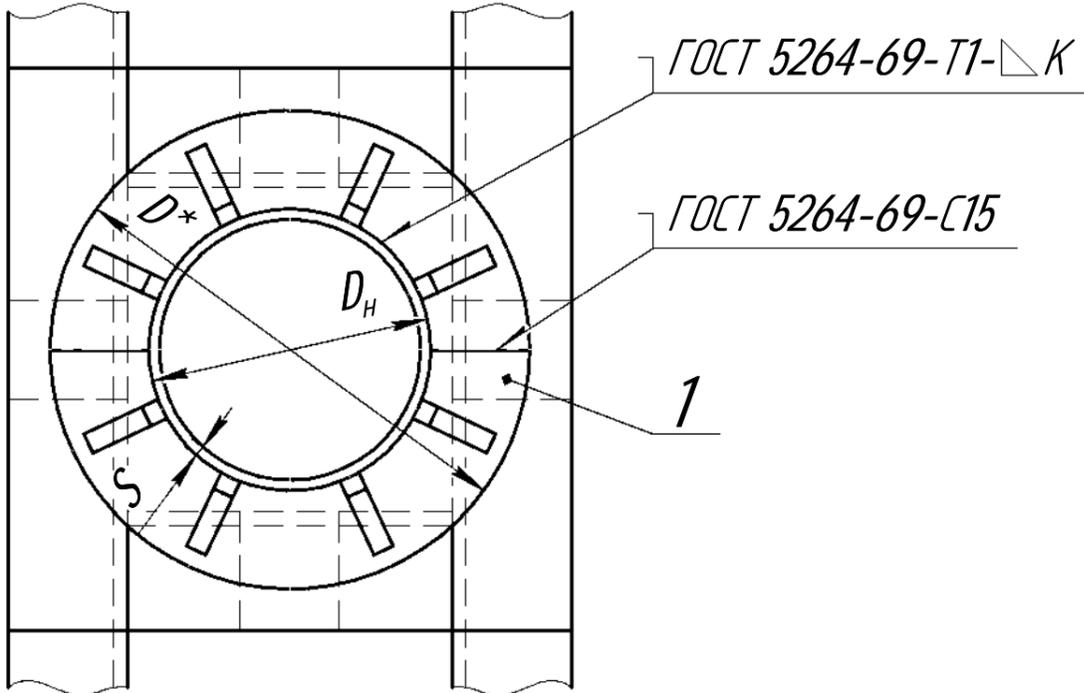
Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

					Т8.00.00.000 СБ			
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая трубопроводов D _н 108-1420 мм Сборочный чертёж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб							См. табл. 1	-
Пров.						Лист 1	Листов 5	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

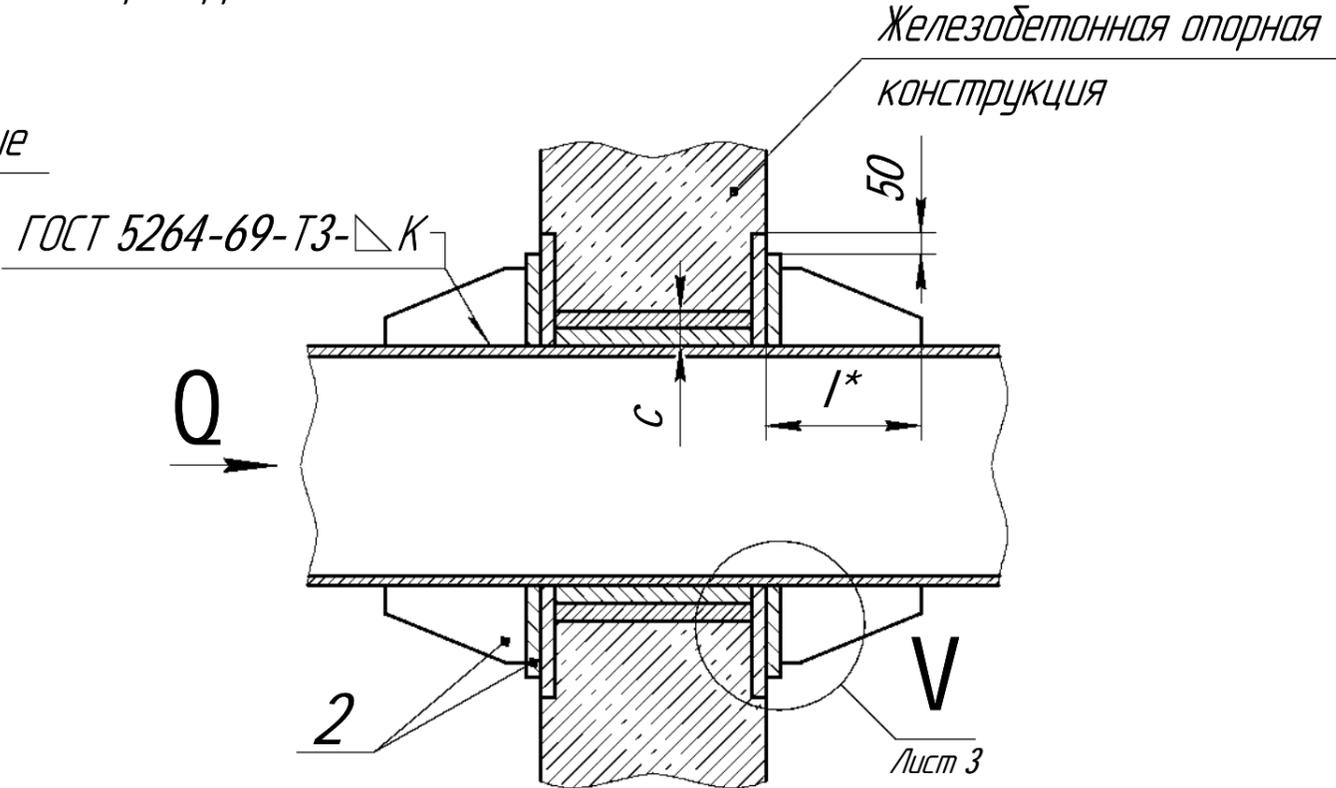
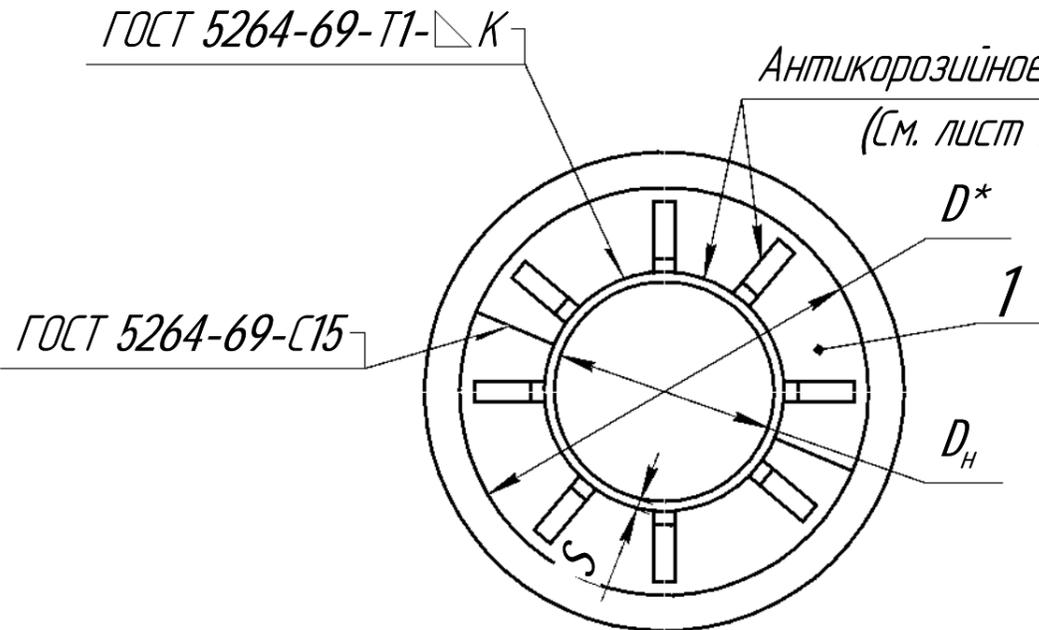
Т8.00.00.000 СБ

Тип II



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Т8.00.00.000 СБ

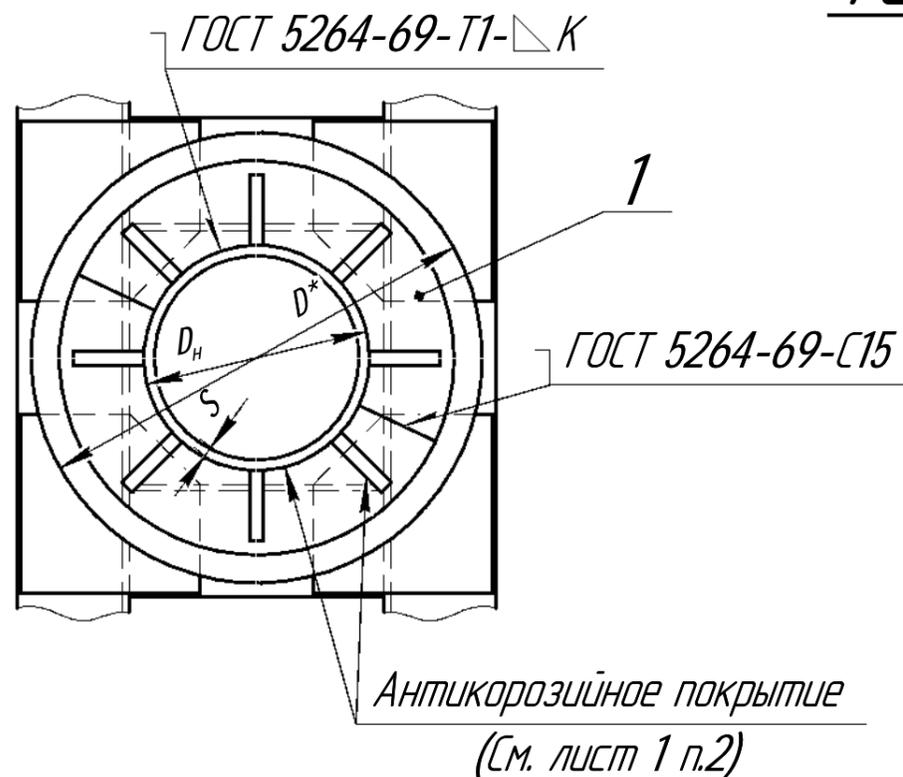
Лист 2

Копировал

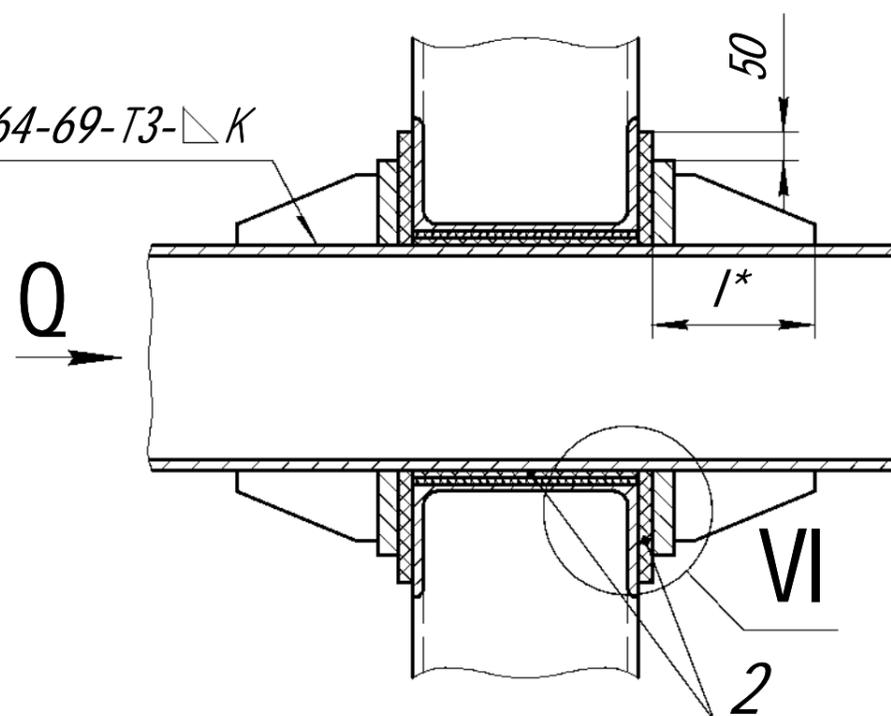
Формат А3

Т8.00.00.000 СБ

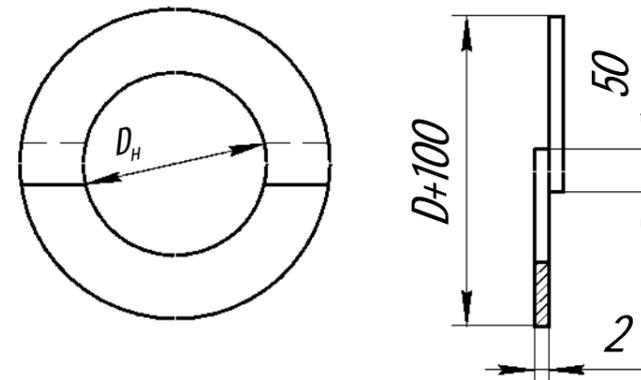
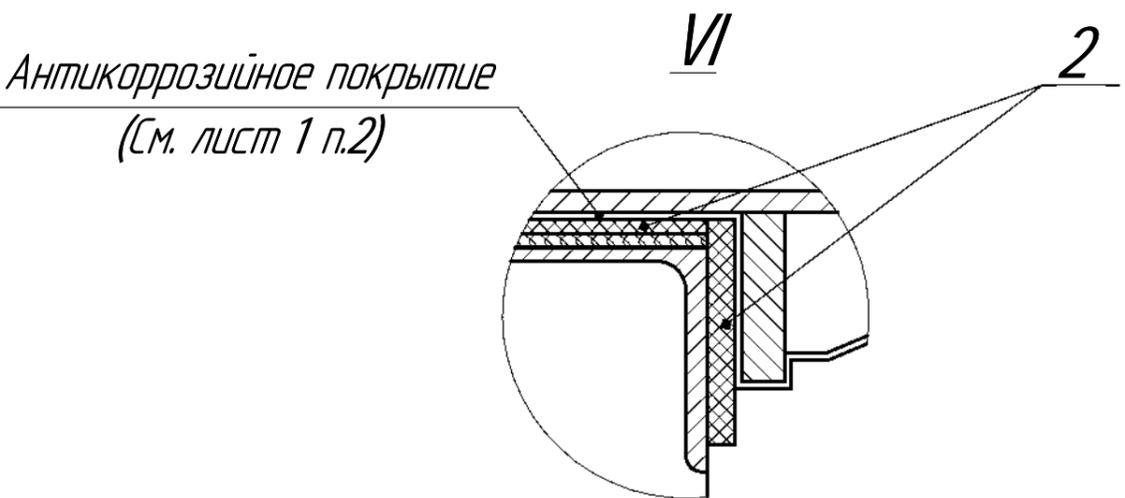
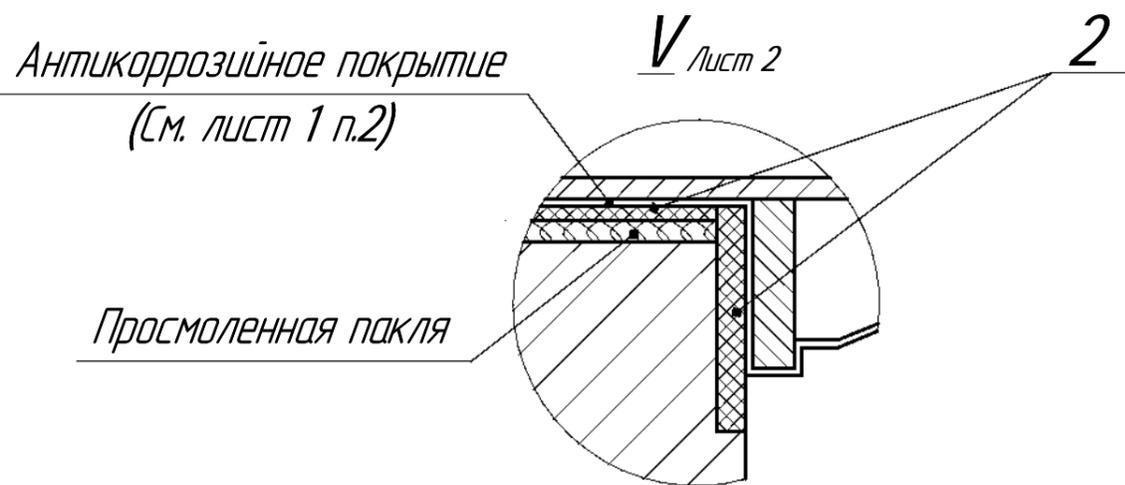
Тип IV



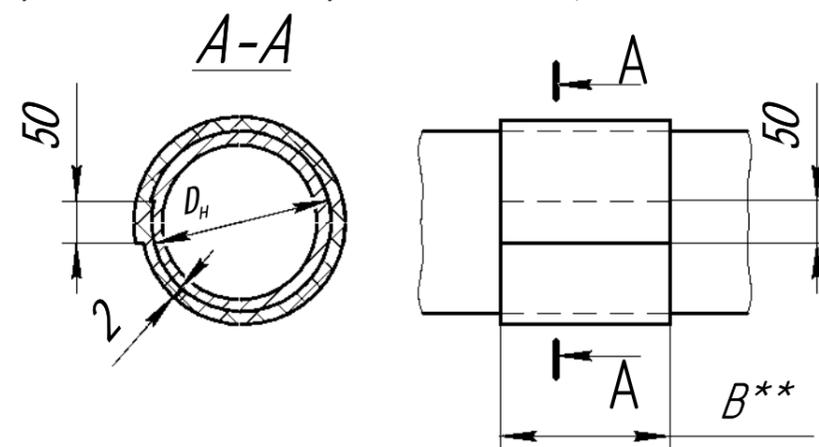
ГОСТ 5264-69-T3-K



Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)



Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Т8.00.00.000 СБ

Лист 3

Т8.00.00.000 СБ

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	D_H	S	Осевая сила Q , тс	D	I	C	Масса, кг			
Т8.01.00.000 СБ	108	4	5	225	110	20	8,9			
Т8.02	133		7	245			9,3			
Т8.03	159		10	282			10,8			
Т8.04	194		14	325			13,0			
Т8.05	219	7	20	365	110	30	16,3			
Т8.06	273						24	420	18,3	
Т8.07	325						30	480	24,6	
Т8.08	377	9	38	540	132	40	27,8			
Т8.09	426	7	32	610			132	40	46,9	
Т8.10		9	55						670	152
Т8.11	530	7	40	740			162	40		
Т8.12		8	50		780	152			40	51,8
Т8.13		9	55							870
Т8.14	630	7	50	880	152	40	72,8			
Т8.15		9	80				975	152	40	
Т8.16.00.000 СБ	720	10	70	975	152	40				85,6
		11	90				975	152	40	85,6
		12	95							975

Размеры в мм

Продолжение табл. 1

Обозначение	D_H	S	Осевая сила Q , тс	D	I	C	Масса, кг					
Т8.17.00.000 СБ	820	8	85	1000	196	20	90,4					
Т8.18		9	110	1110			196	20	145,1			
		10	130						1120	226	40	112,0
		12	165									1220
Т8.19	920	8	105	1120	226	40	125,8					
Т8.20		9	135				1230	266	40	202,2		
		10	165							1330	266	40
Т8.21	1020	12	220	1230	266	40	255,0					
Т8.22		9	135				1440	286	40			
		10	165							1570	286	40
Т8.23	1220	11	200	1330	266	40	152,2					
		12	240				1440	270	40			
		14	250							1640	300	40
Т8.24	1420	9	150	1440	286	40	255,0					
Т8.25		11	220				1570	286	40			
		12	255							1820	300	40
Т8.26.00.000 СБ	1420	14	310	1640	270	40	202,0					
Т8.26.00.000 СБ		10	145				1820	300	40			
		14	330							1820	300	40

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой для трубопровода $D_H = 530$ мм, $S = 8$ мм, тип I:

ОПОРА 530x8-I Т8.12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докл. Подп. и дата.

Т8.00.00.000 СБ

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация				
№ поз.	1		2	
Наименование	Щит		Прокладка	
Количество	4		-	
Материал	-		Паронит листовой S = 1-2мм ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000 СБ		Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение
		1 шт.	Общ.	
Т8.01.00.000 СБ	Т8.01.01.000 СБ	2,23	8,9	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15
Т8.02	Т8.02	2,32	9,3	
Т8.03	Т8.03	2,71	10,8	
Т8.04	Т8.04	3,24	13,0	
Т8.05	Т8.05	4,08	16,3	
Т8.06	Т8.06	4,58	18,3	
Т8.07	Т8.07	6,14	24,6	
Т8.08	Т8.08	6,95	27,8	
Т8.09	Т8.09	11,73	46,9	
Т8.10	Т8.10	12,28	49,1	
Т8.11	Т8.11	8,55	34,2	
Т8.12	Т8.12	12,95	51,8	
Т8.13.00.000 СБ	Т8.13.01.000 СБ	9,62	38,5	

Спецификация				
№ поз.	1		2	
Наименование	Щит		Прокладка	
Количество	4		-	
Материал	-		Паронит листовой S = 1-2мм ГОСТ 481-71	
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000 СБ		Без чертежа	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение
		1 шт.	Общ.	
Т8.14.00.000 СБ	Т8.14.01.000 СБ	18,20	72,8	См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.15
Т8.15	Т8.15	12,82	51,2	
Т8.16	Т8.16	21,40	85,6	
Т8.17	Т8.17	22,60	90,4	
Т8.18	Т8.18	36,28	145,1	
Т8.19	Т8.19	28,00	112,0	
Т8.20	Т8.20	43,40	173,6	
Т8.21	Т8.21	31,45	125,8	
Т8.22	Т8.22	50,55	202,2	
Т8.23	Т8.23	38,04	152,2	
Т8.24	Т8.24	63,76	255,0	
Т8.25	Т8.25	50,50	202,0	
Т8.26.00.000 СБ	Т8.26.01.000 СБ	98,35	393,4	

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	

Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата
------	------	---------	-------	------

Т8.00.00.000 СБ

Лист
5

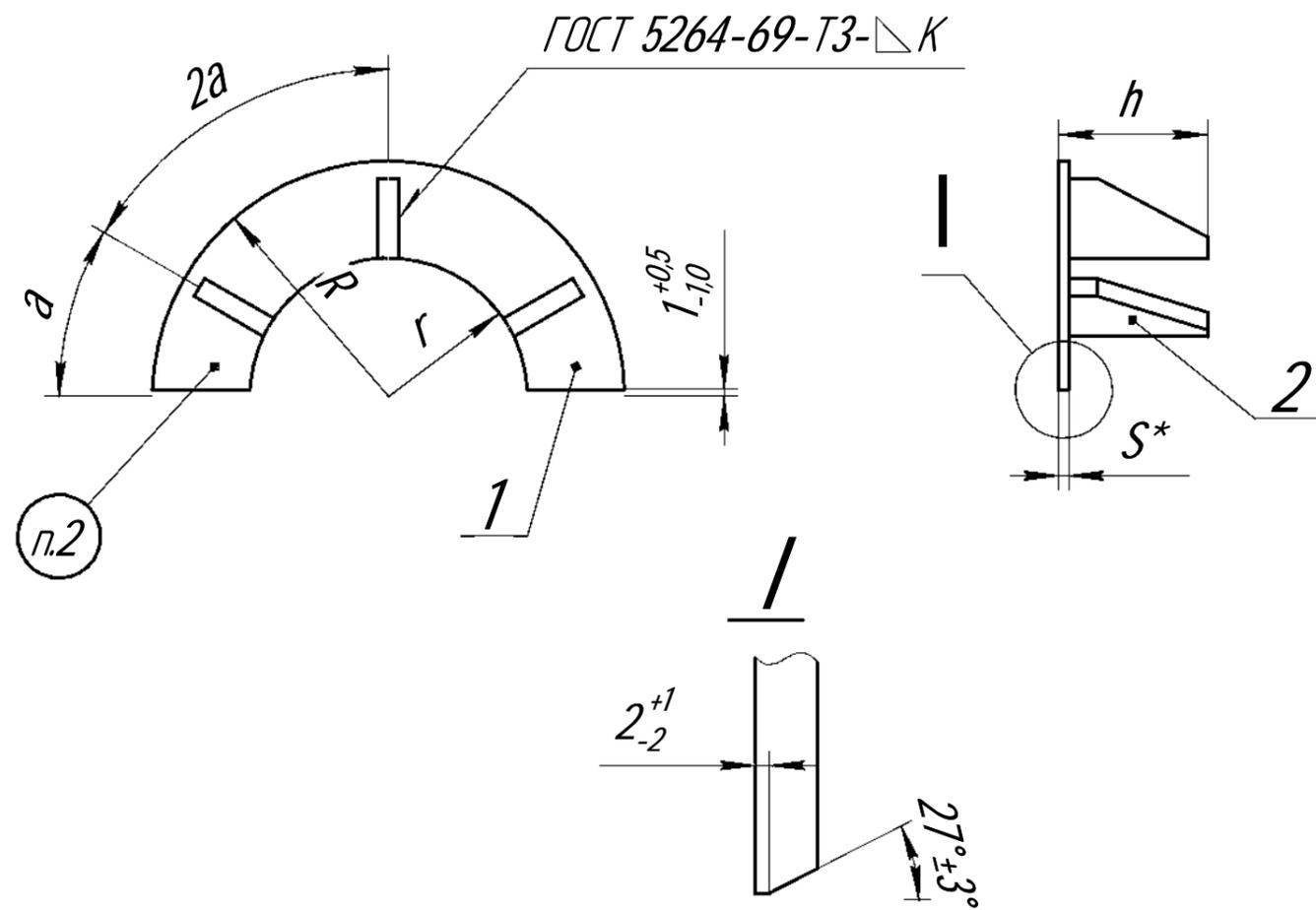
Копировал

Формат А3

Т8.00.01.000 СБ

Продолжение табл. 1

Серия 4.903-10 Выпуск 4



Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	r	R	S	a	$=h$	K	Масса, кг						
Т8.11.01.000 СБ	530	265	335	12	30°	155	12	8,55						
Т8.12			370					165	12,95					
Т8.13	630	315	380					22°30'	155	12	9,62			
Т8.14			435								18,20			
Т8.15	720	360	440								16	200	16	12,82
Т8.16			488											21,40
Т8.17	820	410	500		220	270	16							22,60
Т8.18			555											36,28
Т8.19	920	460	560					290	270	16				28,00
Т8.20			610											43,40
Т8.21	1020	510	615								300	270	16	31,45
Т8.22			665											50,55
Т8.23	1220	610	720	20	270	16	38,04							
Т8.24			785				63,76							
Т8.25	1420	710	820				20	300	16	50,50				
Т8.26.01.000 СБ			910							98,35				

Пример обозначения щита для трубопровода $D_H = 194$ мм, $R = 162$ мм
ЩИТ Т8.04.01

Размеры в мм Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_H	r	R	S	a	$=h$	K	Масса, кг			
Т8.01.01.000 СБ	108	54	112	10	30°	110	10	2,23			
Т8.02	133	67	122					2,32			
Т8.03	159	80	141					2,71			
Т8.04	194	97	162					3,24			
Т8.05	219	110	182					4,08			
Т8.06	273	137	210					4,58			
Т8.07	325	163	240					6,14			
Т8.08	377	189	270					6,95			
Т8.09	426	213	305					12	135	12	11,73
Т8.10.01.000 СБ	480	240	335								12,28

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл.1 дана с учётом массы наплавленного металла сварных швов.
4. Технические требования по Т3.00.00.000 ТТ.
5. *Размер для справок.

				Т8.00.01.000 СБ				
Изм.	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Щит Сборочный чертёж	Лист	Масса	Масштаб
Разраб						См. табл. 1	1:5	
Пров.						Лист 1	Листов 2	
Т.контр.								
Н.контр.								
Утв.								

Инд. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Т8.00.01.000 СБ

Таблица 2

Спецификация					
№ поз.	1	2			
Наименование	Полукольцо	Ребро			
Количество	1	См. ниже			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ* ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002			
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
				1 шт.	Общ.
Т8.01.01.000 СБ	1,20	Т4.01.01.002	3	0,30	0,90
Т8.02	1,30				
Т8.03	1,68				
Т8.04	2,08				
Т8.05	2,90	Т4.02	4	0,34	1,02
Т8.06	3,40				
Т8.07	4,80				
Т8.08	5,60				
Т8.09	9,30	Т4.03	4	0,39	1,17
Т8.10	9,85				
Т8.11	6,30				
Т8.12	9,85				
Т8.13	6,65	Т4.04	4	0,71	2,13
Т8.14	13,30				
Т8.15	9,50				
Т8.16.01.000 СБ	16,00				
Т8.16.01.000 СБ	16,00	Т4.05	4	0,68	2,04
Т8.17	27,55				
Т8.18	20,10				
Т8.19	31,60				
Т8.20	23,25	Т4.06	4	1,10	4,40
Т8.21	35,75				
Т8.22	29,00				
Т8.23	48,00				
Т8.24	41,50	Т4.07	4	0,68	2,72
Т8.25	80,00				
Т8.26.01.000 СБ	1,10				
Т8.26.01.000 СБ	4,40				

Продолжение табл. 2

Спецификация					
№ поз.	1	2			
Наименование	Полукольцо	Ребро			
Количество	1	См. ниже			
Материал	Лист S ГОСТ 5681-57 ВСтЗ* ГОСТ 14637-69				
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002			
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Кол.	Масса, кг	
				1 шт.	Общ.
Т8.17.01.000 СБ	16,1	Т4.08.01.002	4	1,45	5,80
Т8.18	27,55	Т4.09			
Т8.19	20,10	Т4.10			
Т8.20	31,60	Т4.12			
Т8.21	23,25	Т4.10	4	1,85	7,40
Т8.22	35,75	Т4.15			
Т8.23	29,00	Т4.13			
Т8.24	48,00	Т4.17			
Т8.25	41,50	Т4.13	4	2,05	8,20
Т8.26.01.000 СБ	80,00	Т4.18.01.002			
Т8.26.01.000 СБ	4,2				
Т8.26.01.000 СБ	16,80				

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата.

Изм. Лист № докум Подп. Дата

Т8.00.01.000 СБ

Лист
2

Копировал

Формат А3