

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 5.903-13

ИЗДЕЛИЯ И ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ
ДЛЯ ТЕПЛОВЫХ СЕТЕЙ

выпуск 8-95

ОПОРЫ ТРУБОПРОВОДОВ ПОДВИЖНЫЕ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНО

АООТ „СЕВЗАПЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ“

Главный инженер  В.И. Есареv

УТВЕРЖДЕНО

АООТ „ЭНЕРГОМОНТАЖПРОЕКТ“

Главный инженер  Д.И. Кривошеина

СОГЛАСОВАНО

АООТ „ОБЪЕДИНЕНИЕ ВНИПИЭНЕРГОПРОМ“

Главный инженер письмо № 07020/53 от 17.02.97 П.С. Борозна

опора скользящая приварная;
 опора скользящая с плоским хомутом;
 опора скользящая хомутовая;
 опора скользящая бугельная;
 опора катковая;
 опора катковая двухъярусная;
 опора сварных отводов;
 плита опорная диэлектрическая.

3.7. В зависимости от величины тепловых перемещений трубопроводов скользящие опоры представлены в трех исполнениях

мм		
Длина опорной поверхности	Тепловое перемещение до	Дн трубопровода
170	90	32 - 630
340	250	32 - 1420
680	600	194 - 1420

3.8. Катковые опоры предназначены для осевых или боковых перемещений трубопроводов; катковые двухъярусные опоры - для горизонтальных перемещений трубопроводов в двух направлениях, максимальное горизонтальное перемещение трубопроводов от 200 до 400 мм.

3.9 В случае использования опор, где необходима электроизоляция трубопроводов от блуждающих токов, применяются опоры хомутовые, в которых в качестве электроизоляции используется прокладка диэлектрическая из листового паронита, а также плиты опорная диэлектрическая.

проводу или соприкасающихся с ним, должен соответствовать таблице.

Марка стали	Категория	Обозначение НТД	Минимальная расчетная температура наружного воздуха, °C	Максимальная температура рабочей среды, °C
Ст3сп	5	ГОСТ 19281	-20	200
20	3	ГОСТ 1577		300
20К	11	ГОСТ 5520		425
17ГС	12	ГОСТ 19281	-40	350
17Г1С			-60	
			-20	
16ГС	11	ГОСТ 19281	-20	425
09Г2С	12		-40	
10Г2С1	14		-60	

Примечания

Для трубопроводов по „Правилам пара и горячей воды“
 1. Листовая сталь должна быть подвергнута всем видам испытания и контроля, предусмотренного „Правилами пара и горячей воды“.

2. Лист по ГОСТ 1577 из стали марки 20 по ГОСТ 1050 должен поставляться с определением предела текучести $\sigma_T \geq 25 \text{ кг/см}^2$.

3. Допускается применение листовая стали марок Ст3сп 5, 20, 20К до температуры минус 30°C при условии испытания на ударный изгиб при температуре минус 40°C ($K_{CU-40} \geq 3,0 \text{ кгс} \cdot \text{м/см}^2$).

3.5. Материал крепежных изделий находящихся вблизи трубопровода - сталь марок 30Х, 35Х или 40Х по ГОСТ 4543-71.

3.6. В типовом проекте представлены конструкции подвижных опор следующих типов:

ТС-623Д

Формат А4

ТС-623Д

Формат А4

от коррозии смазкой ПВК по ГОСТ 19537-83 или другой смазкой равноценного качества.

4.8. Предельные отклонения размеров по ГОСТ 25346-89 указаны в рабочих чертежах.

На поверхности деталей опор не допускаются пузыри, трещины, накали, задиры, раковины и брызги металла от сварки и резки.

Обработанные детали не должны иметь острых кромок.

4.9. Сварка

4.9.1. Сварка соединений опорных конструкций, в том числе опор с трубопроводом - ручная электродуговая и полуавтоматическая порошковой проволокой или в защитных газах плавящимся электродом.

Сварку соединений опор с трубопроводом Ду до 100 мм рекомендуется выполнять вручную неплавящимся электродом в среде аргона с подложкой присадочной проволоки.

4.9.2. Сварочные материалы по РД 34.15.027 (РТМ-1с) и СНиП II-23-81.

4.9.3. Требования к сварным швам

1). Сварные швы выполняемые по ГОСТ 5264-80, ГОСТ 8713-70 и ГОСТ 14771-76 должны соответствовать требованиям СНиП III-18-75.

2). Сварные швы, соединяющие опоры с трубопроводом подвешенным «Правилам пара и горячей воды» по РД 34.15.027 (РТМ-1с-93).

4.9.4. Контроль сварных соединений

1). Контроль сварных соединений опор по СНиП III-18-75.

2). Контроль сварных соединений опор с трубопроводом подвешенным «Правилам пара и горячей воды» РД-03-94;

- визуальный осмотр и измерения - 100 % ;
- капиллярный (цветной или люминесцентный методы)

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

4.1. Опоры неподвижные должны изготавливаться по рабочим чертежам ТС-623.00.000 - ТС-632.00.000 в соответствии с настоящими требованиями.

4.2. Детали опор следует изготавливать из стали марок, указанных в рабочих чертежах и в соответствии с п.п. 3.2-3.5 настоящих технических требований.

Допускается при соответствующем технико-экономическом обосновании применять стали других марок по СНиП II-23-81 и РД-03-94.

4.3. Опоры должны выдерживать нагрузки предусмотренные рабочими чертежами. После снятия нагрузок детали опор не должны иметь трещин, надрывов, остаточных деформаций.

4.4. Резьба на деталях должна соответствовать ГОСТ 24705-81. Допуски на резьбу по грубому классу: для болтов - 8g, гаек - 7H по ГОСТ 16093-81. Выход резьбы, сбеги, недорезы, проточки и фаски по ГОСТ 10549-80.

4.5. Крепежные изделия должны соответствовать стандартам указанным в рабочих чертежах. Вид антикоррозионного покрытия должен выбираться по ГОСТ 9.303-84 в зависимости от условий эксплуатации определяемых по ГОСТ 15150-69.

4.6. Защита от коррозии в соответствии со СНиП 2.03.11-85 и ГОСТ 9.401-91 должна указываться при заказе изделий.

4.7. Все детали и поверхности опор, за исключением резьбовых частей и поверхностей, сопрягаемых при монтаже с трубой или несущей конструкцией, должны быть окрашены дважды по грунту краской БТ-177 по ГОСТ 5631-79, а неокрашиваемые (сопрягаемые) поверхности и резьбовые части деталей опор должны защищаться

ТС- 623 Д

лист

Формат А4

ТС- 623 Д

лист

Формат А4

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Маркировка

5.1.1. Итоговые опоры должны иметь маркировку предприятия-изготовителя.

5.1.2. Маркировка должна наноситься непосредственно на изделия ударным способом, эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76 или электрографическим способом по ГОСТ 26.020-80 и сохраняться до монтажа. Высота шрифта не должна быть менее 5 мм.

Место маркировки определяется предприятием-изготовителем и обводится яркой несмываемой краской.

5.1.3. Маркировка должна содержать:

товарный знак предприятия-изготовителя;
условное обозначение изделия.

5.1.4. Маркировка упаковки - по ГОСТ 14192-77.

5.2. Упаковка деталей и сборочных единиц опор должна соответствовать ГОСТ 23170-78 в части воздействия механических факторов при транспортировании, ГОСТ 15150-69 в части воздействия климатических факторов и обеспечивать их сохранность в течении двух лет.

5.3. Все приемоные к эксплуатации опоры должны подпадать временной противокоррозионной защите на период хранения и транспортирования в соответствии с требованиями п.п. 4.5-4.7 настоящих требований.

5.4. Подготовка металлических поверхностей под противокоррозионную защиту, нанесение защитных покрытий и контроль их качества должны осуществляться согласно требованиям технологического процесса предприятия-изготовителя.

5.5. Качество противокоррозионной защиты должно удовлетворять требованиям ГОСТ 9.014-78, качество лакокрасочного покрытия - ГОСТ 9.032-74.

5.6. Опоры допускаются транспортировать любым видом транспорта.

или магнитопорошковая дефектоскопия для трубопроводов, подлежащих «Правилам пара и горячей воды», относящихся к:

II категории - не менее 15%;

III категории - не менее 10%;

IV категории - не менее 5%.

При выборочном контроле сварных соединений контролируется соединение по всей протяженности. Количество контролируемых сварных соединений определяется установленным объемом выборочного контроля.

4.9.5. Оценка качества сварных соединений:

1). Оценка качества сварных соединений опор по СНиП III-18-75;

2). Оценка качества сварных соединений опор с трубопроводам подлежащим «Правилам пара и горячей воды» по РД 34.15.027 (РТМ-1с-93).

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

Изм. и дата. Подп. и дата. Взам. инв. и дата. Инв. и дата. Подп. и дата.

ТС-623 Д

Лист

Изм. Лист Подп. Дата

Формат А4

ТС-623 Д

Лист

Изм. Лист Подп. Дата

Формат А4

7. ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ
Перечень НТД, на которые даны ссылки в сборнике

ГОСТ 9.014-78	ГОСТ 14192-77
ГОСТ 9.032-74	ГОСТ 14637-89
ГОСТ 9.303-84	ГОСТ 14771-76
ГОСТ 9.401-91	ГОСТ 15150-69
ГОСТ 26.020-80	ГОСТ 16093-81
ГОСТ 103-76	ГОСТ 19281-89
ГОСТ 481-80	ГОСТ 19537-83
ГОСТ 535-88	ГОСТ 19903-74
ГОСТ 1050-88	ГОСТ 23170-78
ГОСТ 1051-88	ГОСТ 24705-81
ГОСТ 1577-93	ГОСТ 25346-89
ГОСТ 2246-70	
ГОСТ 2590-88	РД 03-94
ГОСТ 2591-88	РД 34.15.027-93 (РТМ-1с-93)
ГОСТ 4543-71	
ГОСТ 5264-80	СНиП II-23-81
ГОСТ 5520-79	СНиП III-18-75
ГОСТ 5631-79	СНиП 2.03.11-85
ГОСТ 6465-76	СНиП 2.04.07-86
ГОСТ 7417-75	СНиП 3.05.03-85
ГОСТ 8240-89	
ГОСТ 8510-86	
ГОСТ 8713-79	
ГОСТ 9467-75	

ТС-623 Д

Лист

Формат А4

6. УСЛОВНОЕ ОБОЗНАЧЕНИЕ ОПОР ПРИ ЗАКАЗЕ

6.1. В условном обозначении подвижных опор должно быть указано:

- диаметр и толщина трубопровода;
- марка стали (с указанием категории) деталей опор в зависимости от температуры наружного воздуха и рабочей среды трубопровода согласно п.п. 32-34 настоящих требований;
- обозначение опоры по рабочим чертежам ТС-623.000÷ТС-632.00.000 (с указанием исполнения типоразмера опоры).

6.2. Примеры условных обозначений

Пример условного обозначения опоры скользящей приварной $Дн \times S$ (76×3) из стали Ст3сп5, по чертежу ТС-623.000-04:

Опора 76×3 -Ст3сп5 ТС-623.000-04.

То же из стали 17ГС-12 и длиной опорной поверхности $L=340$ мм, по чертежу ТС-623.000-16:

Опора 76×3 -17ГС-12 ТС-623.000-16.

ТС-623 Д

Лист

Коп. Иванова

Формат А4

ПЕРЕЧЕНЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

Наименование	Тип	Δ/L , мм	C, мм	C ₁ , мм	Стр.
Опора скользящая приварная Дн 32 - 159 мм		90/ 170	80	20	
Опора скользящая приварная Дн 194 - 1420 мм		260/ 340			
Опора скользящая с плоским хомутом Дн 32 - 89 мм		90	80	20	
Опора скользящая хомутовая		90/ 170 260/ 340 600/ 680	80	70	
Опора скользящая бугельная		220/ 340 560/ 680			
Опора катковая двухзвездная		200- 400	—	—	

Наименование	Тип	Δ/L , мм	C, мм	C ₁ , мм	Стр.
Опора катковая		200/ 340 800/ 680	70	60	
Опора сварных отводов		—	—	—	
Плита опорная диэлектрическая		—	—	—	

Изм. и лист. Подп. и дата. Изм. и лист. Подп. и дата. Изм. и лист. Подп. и дата.

Изм. Лист. Подп. и дата. Кол. Итого

ТС-623 Д

Лист

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A3			ТС-628.00.000 СБ	Сборочный чертеж											
A4			ТС-623 Д	Технические требования											
				Сборочные единицы											
A4	1		ТС-628.01.000	Каретка катковая	1	1	1	1	1	1					
			-01	Каретка катковая							1	1	1	1	
A4	2		ТС-628.02.000 -02	Плита опорная	1		1		1						
			-05	Плита опорная		1		1		1	1		1		
			-06	Плита опорная								1		1	

Исполнения 10...19 - см. листы 3,4;

20...29 - см. листы 5,6.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Олеганова	Ссылка	18.9.1	
Проб.	Величенко	Взам. инв.	28.9.1	
Н. канц.	Паутов	Число	61.85	
Утв.	Величенко			

Коп. Иванова

ТС-628.00.000

Опора катковая
двухъярусная

Лит.	Лист	Листов
	1	6
АООТ «СЗМП»		

Формат А4

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A4	3		ТС-628.02.000	Плита опорная	1		1		1						
			-01	Плита опорная		1		1		1					
			-03	Плита опорная							1		1		
			-04	Плита опорная								1		1	
A4	4		ТС-628.03.000	Корпус	1										
			-01	Корпус		1									
			-02	Корпус			1								
			-03	Корпус				1							
			-04	Корпус					1						
			-05	Корпус						1					
			-06	Корпус							1				
			-07	Корпус								1			
			-08	Корпус									1		
			-09	Корпус										1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Коп. Иванова

ТС-628.00.000

Лист

Формат А4

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
				<u>Документация</u>											
			ТС-628.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			ТС-623 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
			1 ТС-628.01.000 -01	Каретка катковая	1	1									
			-02	Каретка катковая			1	1	1	1	1	1			
			-03	Каретка катковая									1	1	
A4		2	ТС-628.02.000 -05	Плита опорная	1										
			-06	Плита опорная		1									
			-09	Плита опорная			1		1		1				
			-10	Плита опорная				1		1		1			
			-14	Плита опорная									1		
			-15	Плита опорная										1	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТС-628.00.000

Лист

Коп. Иванова

Формат А4

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № подл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание	
					10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
A4		3	ТС-628.02.000 -03	Плита опорная	1											
			-04	Плита опорная		1										
			-07	Плита опорная			1		1		1					
			-08	Плита опорная				1		1		1				
			-11	Плита опорная										1		
			-12	Плита опорная											1	
A4		4	ТС-628.03.000 -10	Корпус	1											
			-11	Корпус		1										
			-12	Корпус			1									
			-13	Корпус				1								
			-14	Корпус					1							
			-15	Корпус						1						
			-16	Корпус							1					
			-17	Корпус								1				
			-18	Корпус									1			
			-19	Корпус										1		

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

ТС-628.00.000

ИхВ № подл	Подп и дата	Взам.инв №	ИхВ № дубл	Подп и дата
------------	-------------	------------	------------	-------------

Единица Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.00.000-										Примечание		
				20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
			<u>Документация</u>													
A3		ТС-628.00.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4		ТС-623Д	Технические требования <u>Сборочные единицы</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A4	1	ТС-628.01.000 -03	Каретка катковая	1	1	1	1									
		-04	Каретка катковая					1	1	1	1	1	1	1		
A4	2	ТС-628.02.000 -14	Плита опорная	1		1										
		-15	Плита опорная		1		1	1		1			1			
		-16	Плита опорная						1			1		1		
A4	3	ТС-628.02.000 -11	Плита опорная	1		1										
		-12	Плита опорная		1		1	1		1			1			
		-13	Плита опорная						1			1		1		

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Кор. Иванова	

TC- 628.00.000

Лист

Forman AG

ИИВ № подл.	Подп. и дата	Взам. уи.в. Н	ИИВ. № дубл.	Подп. и дата

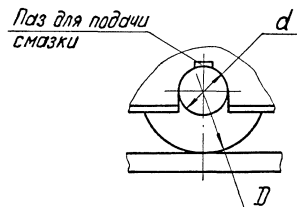
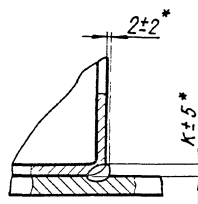
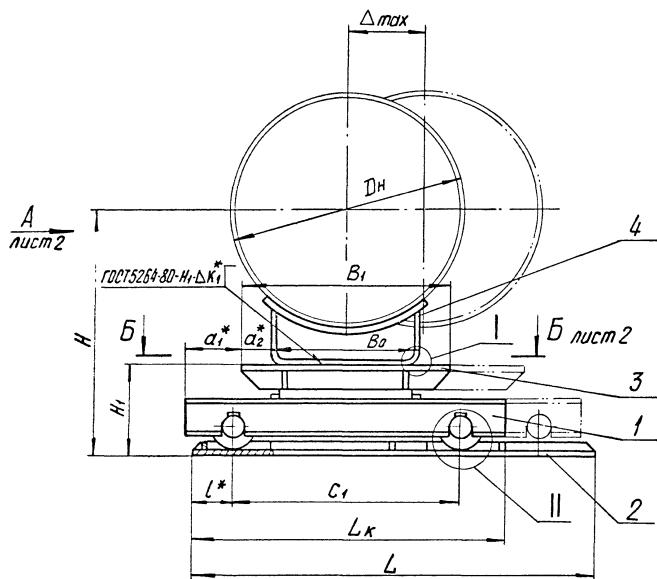
Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628. 00.000-										Примечание					
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29						
A4	4		ТС-628.03.000 -20	Карпус	1															
			-21	Карпус		1														
			-22	Карпус			1													
			-23	Карпус				1												
			-24	Карпус					1											
			-25	Карпус						1										
			-26	Карпус							1									
			-27	Карпус								1								
			-28	Карпус									1							
			-29	Карпус											1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-628.00.000

Лист

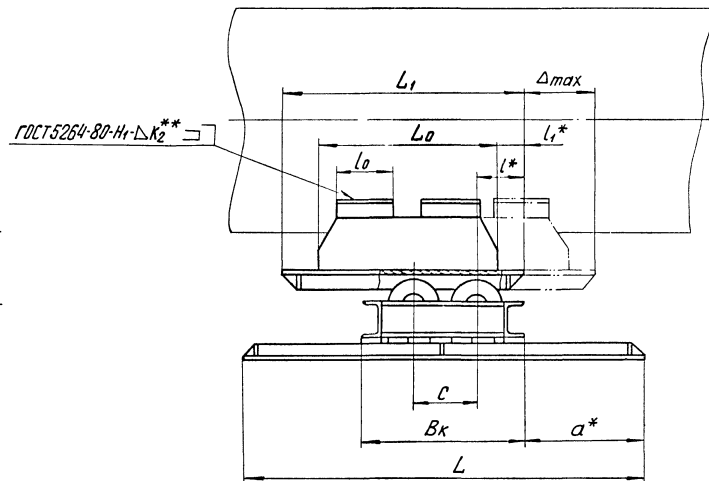
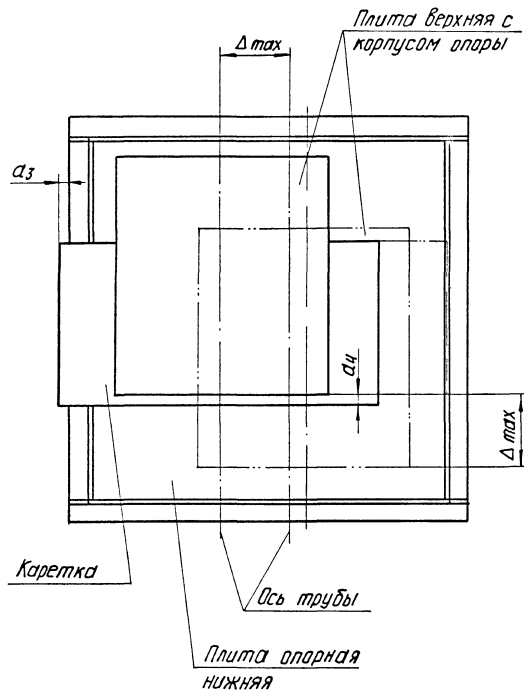
Формат А4



1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. ** Катет сварного шва k_2 по наименьшей толщине свариваемых деталей.
3. На разрезе Б-Б приведена схема монтажной установки катковой двухъярусной опоры при наибольшем перемещении трубопровода $\Delta_{\max}$.
4. Перед установкой катковой каретки (дет. поз.1) необходимо проверить наличие смазки в пазах между осями и роликами. Смазка ЦНАТИМ-203 ГОСТ 8773-73.
5. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. А.с. № 1214 473.
7. Остальные требования по ТС-623 Д.

Таблицу исполнений см. на листе 3.

				ТС-628.00.000 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора катковая двухъярусная	Лит
						Масса
Разраб.	Иванова	Иванов	28.05	28.05	См.	табл.
Провер.	Степанова	Зинин	28.05	28.05	Лист 1	Листов 3
Т. контр.					А00Т	
Н. контр.	Паутов	28.05	28.05	28.05	„СЗЭМП“	
Утв.	Остренко					



TC-628.00.000 c5

Размеры в мм

Обозначение	Доп. нагрузка кН (кгс)	Тепловое перегре- ние, д.мах	ДН*	Н	Н ₁	L	L ₁	L _к	L _о	l*	l ₁ *	l _о	с	с ₁	В ₁	В _к	В _о	α*	α ₁ *	α ₂ *	α ₃	α ₄	Д	д	κ*	κ ₁ *	Масса, кг
ТС-628.00.000	29,4 (3000)	200	194	454	160	800	480	580	300	75	90	80	100	390	350	290	180	255	115	85	20	85	30	6	129		
- 01		400				1000	680		500									355							171		
- 02		200	219	479		800	480		300									255							129		
- 03		400				1000	680		500									355							171		
- 04		200	273	533		800	480		300									255							128		
- 05	400	1000			680	500	355	170																			
- 06	68,7 (7000)	200	325	635	210	800	480	770	400	100	100	160	160	530	500	402	280	300	135	110	20	120	45	8	268		
- 07		400				1200	800		600									400							322		
- 08		200	377	687		1000	600		400									300							267		
- 09		400				1200	800		600									400							321		
- 10		200	426	736		1000	600		400									300							267		
- 11	400	1200			800	600	400	320																			
- 12	98,1	200	480	805	255	1100	650	850	400	125	75	160	160	600	600	452	380	325	125	—	130	50	8	390			
- 13		400				1300	850		600									425						458			
- 14		200	530	855		1100	650		500									325						395			
- 15		400				1300	850		700									425						462			
- 16		200	630	955		1100	650		500									325						394			
- 17	400	1300			850	700	425	460																			
- 18	196,2	200	720	1130	310	1400	800	1160	600	145	100	190	230	830	800	500	370	180	520	20	70	160	60	12	10	785	
- 19		400				1600	1000		800																	470	888
- 20		200	820	1230		1400	800		600																	370	782
- 21		400				1600	1000		800																	470	885
- 22		200	920	1330		1400	800		600																	370	781
- 23		400			1600	1000	800	470	883																		
- 24		200	1020	1430	1500	800	600	470	1005																		
- 25		400			1800	1000	800	570	1130																		
- 26		200	1220	1630	1600	800	600	470	996																		
- 27		400			1800	1000	800	570	1121																		
- 28		200	1420	1830	1600	800	600	470	995																		
- 29		400			1800	1000	800	570	1119																		

TC-628.00.000 CB

Лист

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС- 628. 01. 000 -										Примечание	
					-	01	02	03	04							
				<u>Документация</u>												
A3			ТС-628.01.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×						
				<u>Сборочные единицы</u>												
A4	1		ТС- 628.01.100	Корпус каретки	1											
			- 01	Корпус каретки		1										
			- 02	Корпус каретки			1									
			- 03	Корпус каретки				1								
			- 04	Корпус каретки					1							

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Отепанова	Удальцов	63.85	
Провер.	Величенко	Величенко	03.85	
Н. контр.	Пачута	Удальцов	63.85	
Утв.	Стремьников	Удальцов	63.85	

ТС-628.01.000

Каретка
катковая

Лист	Лист	Листов
1	1	2
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Формат А4		

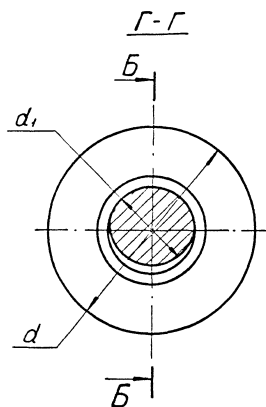
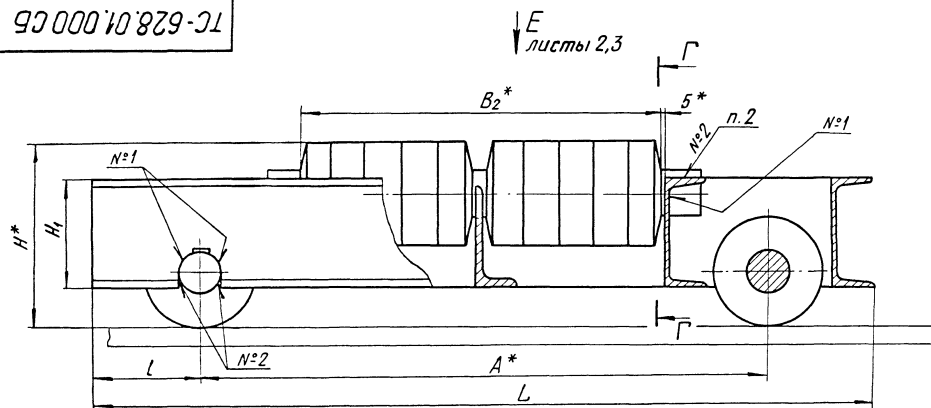
Коп. Иванова

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата							
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.01.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04							
				<u>Детали</u>												
A4	2		ТС-628.01.001	Ролик	8											
			- 01	Ролик		16										
			- 02	Ролик			20									
			- 03	Ролик				24	28							
A4	3		ТС-628.01.002	Ролик крайний	8											
			- 01	Ролик крайний		8										
			- 02	Ролик крайний			8									
			- 03	Ролик крайний				16	20							
A4	4		ТС-628.01.003	Ось	4											
			- 01	Ось		4										
			- 02	Ось			4									
			- 03	Ось				4	2							
A4	5		ТС-628.01.003 - 4	Ось					2							

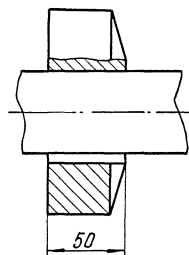
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-628.01.000

Лист



Б-Б
М1:2,5



1. Размеры для справок, кроме *.
2. Сварка ручная электродуговая
Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42 ГОСТ 9467-75.
3. При сборке обеспечить свободное вращение всех роликов поз. 2 и 3 в рабочем положении каретки.
4. Полости между деталями поз. 2,3 и 4 заполнить смазкой ЦИАТИМ-203 по ГОСТ 8773-73 или любой другой со свойствами, близкими указанной смазке.
5. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиП 3.05.03-85.
6. Остальные требования по ТС-623.Д.

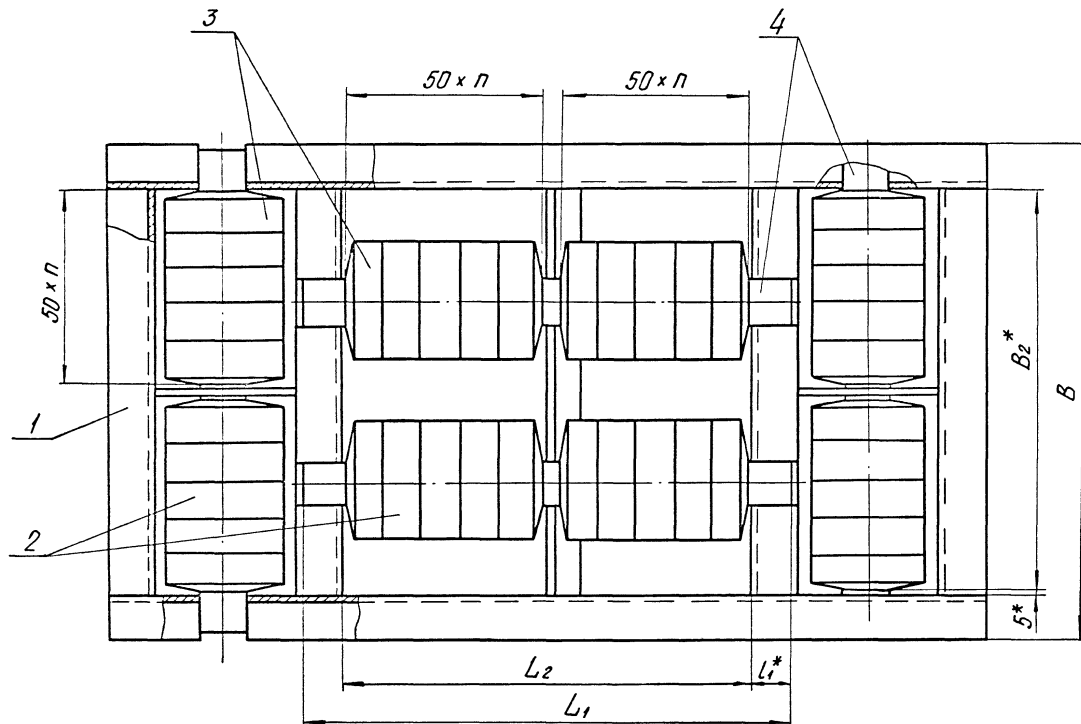
Таблицу исполнений см на листе 4

ТС-628.01.000СБ						Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Каретка катков		См.	—
Разраб.	Иванова	Иванова	Иванова	Иванова			табл.	
Провер.	Остепанова	Остепанова	Остепанова	Остепанова				
Т. контр.								
Н. контр.	Паутов	Паутов	Паутов	Паутов		Лист 1	Листов 4	А00Т
Утв.	Стрежников	Стрежников	Стрежников	Стрежников		„СЗЭМП“		

TC-628.01.000 C5

Рис. 1

Вид Е лист 1



✕
лист 3

Изм. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № подл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

TC-628.01.000 C5

Лист

Рис.2
Вид Е лист 1

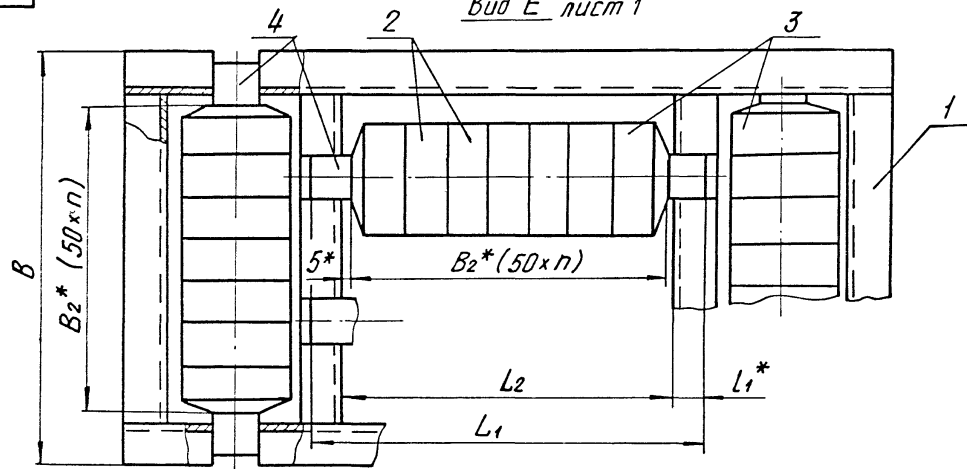
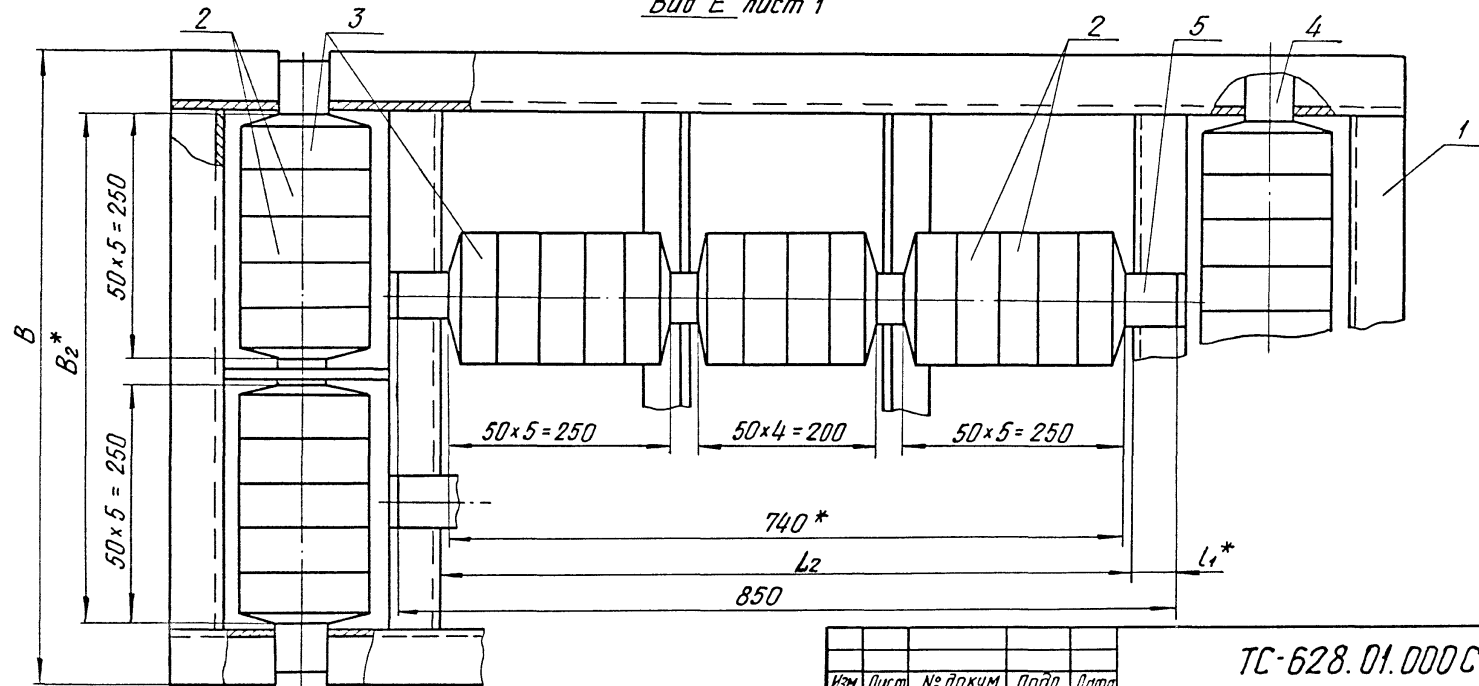


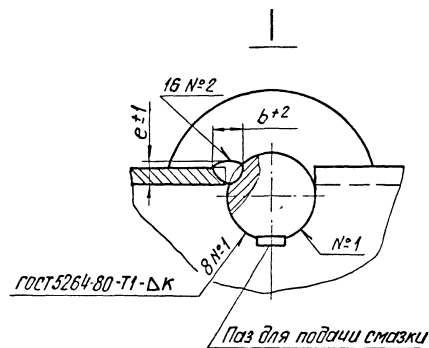
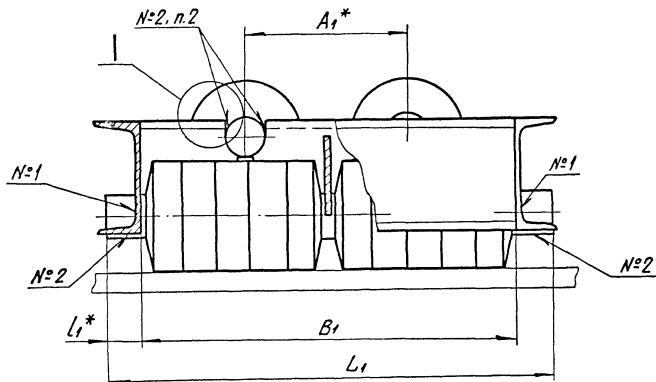
Рис.3
Вид Е лист 1



Изм.	Лист	№ докум	Подп	Дата

9700010'879-71

Вид Ж лист 2



ГОСТ 5264-80-Т1-ДК

Паз для подачи смазки

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	Для трубо- проводов, Дн	A*	A ₁	L	L ₁	L ₂	B	B ₁	B ₂ *	H*	H ₁	d	d ₁	l	L ₁ *	b Пред. откл. +2	e Пред. откл. ±1	κ Пред. откл. +1	Общее кол. радиусов	n	Масса, кг
ТС-628.01.000	1	29,43 (3000)	194 - 273	390	100	580	270	210	290	210	200	140	80	85	30	95	30	12	4	4	16	4	47,5
-01		68,67 (7000)	325 - 426	530	160	770	380	310	402	310	300	188	100	120	45	120	35	16	5	5	24	6	128,0
-02		98,10 (10000)	480 - 630	600		850	430	360	452	360	350	199		130	50	125					28	7	170,0
-03	2	136,20 (20000)	720 - 920	830	230	1160	630	530	658	530	520	275	160	160	60	165	50	23	8	6	40	5	382,0
-04	3		1020 - 1420	1050		1380		750													48	-	457,0

Изм. Лист Н док. Подп. Дата
кол. изменений

ТС-628.01.000 СБ

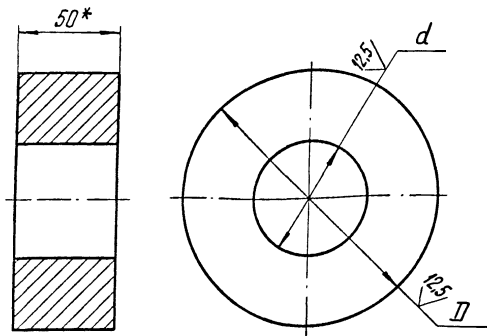
Лист

Формат А3

Изд. и подл. Подп. и дата Взам. инв. № инв. № док. Подп. и дата

100 10 1001 TC-628.01.001

✓(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	D		d		Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
ТС-628.01.001	85	-0,87	35	+0,62	1,8
- 01	120		50		3,7
- 02	130	-1,00	55	+0,74	4,3
- 03	160		65		6,6

1. * Размеры для справок.

2. Допускается изготовление из круг $\frac{Б50 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

ТС-628.01.001

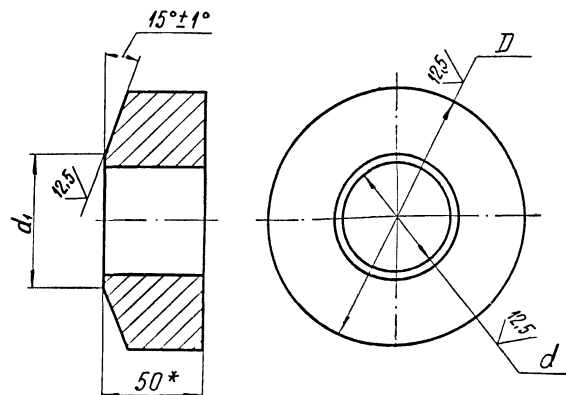
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Лист 1 из 1	12.51			См. табл.	1:2
Провер.	Величенко	Лист 01.35			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Пачтов	Лист 01.35			АООТ		
Утв.	Степанова	Лист 01.35			"СЗЗМП"		
Лист					Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74		
					20-3-Т ГОСТ 1577-93		

Коп. Иванова

Формат А4

200 10 1002 TC-628.01.002

✓(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	D		d		d ₁		Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
ТС-628.01.002	85	-0,87	35	+0,62	45		1,7
- 01	120		50		60	+0,3	3,4
- 02	130	-1,00	55	+0,74	65		4,0
- 03	160		65		75		5,9

1. * Размер для справок.

2. Допускается изготовление из круг $\frac{Б50 \text{ ГОСТ } 2590-88}{20 \text{ ГОСТ } 1050-74}$

ТС-628.01.002

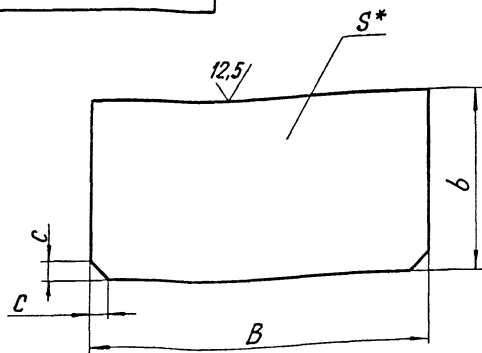
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Лист 01.35				См. табл.	1:2
Провер.	Величенко	Лист 01.35			Лист	Листов 1	
Н.контр.	Пачтов	Лист 01.35			АООТ		
Утв.	Степанова	Лист 01.35			"СЗЗМП"		
Лист					Б-ПН-50 ГОСТ 19903-74		
					20-3-Т ГОСТ 1577-93		

Коп. Иванова

Формат А4

TC-628.03.004

(✓) А



Обозначение	Дн *	B	b	S*	c	Масса, кг
TC-628.03.004	194 - 273	166	90	6	8	0,7
-01	325 - 426	266		6	8	1,1
-02	480 - 630	362	85	8	10	2,0
-03	720 - 920	482		8	10	2,7
-04	1020 - 1420	678	85	10	12	4,5

1.* Размер для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$.

TC-628.03.004

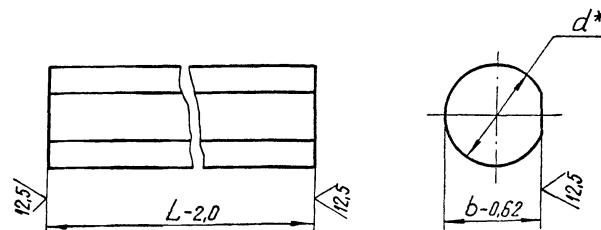
Ребро

Лист Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
Ст 3сп5 ГОСТ 14637-89

Лит. Масса Масштаб
См. табл. —
Лист Листов 1
А00Т
„СЗЗМП“

TC-628.01.003

(✓) А



Размеры в мм

Обозначение	d*	L	b	Масса, кг
TC-628.01.003	30	270	28	1,5
-01	45	380	43	4,7
-02	50	430	48	6,6
-03	60	630	58	13,7
-04		850		18,6

1.* Размер для справок

TC-628.01.003

Ось

Лит. Масса Масштаб
См. табл. —
Лист Листов 1
А00Т
„СЗЗМП“

Лит. Масса Масштаб
См. табл. —
Лист Листов 1
А00Т
„СЗЗМП“

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.01.100-										Примечание
				-	01	02	03	04						
			<u>Документация</u>											
A3		ТС-628.01.100 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×						
			<u>Детали</u>											
A4	1	ТС-628.01.101	Швеллер поперечный	2										
		- 01	Швеллер поперечный		2									
		- 02	Швеллер поперечный			2								
		- 03	Швеллер поперечный				2	2						
A4	2	ТС-628.01.102	Швеллер продольный	2										

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Отпечатава	Сметчик	18.05	
Провер.	Ведущий инженер	Ведущий	08.05	
Н. контр.	Пачтов	Защитный	08.05	
Утв.	Отпечатава			

ТС-628.01.100

Корпус каретки

Лист	Лист	Листов
	1	2
	А00Т "СЗЭМП"	

кол. Иванова

Формат А4

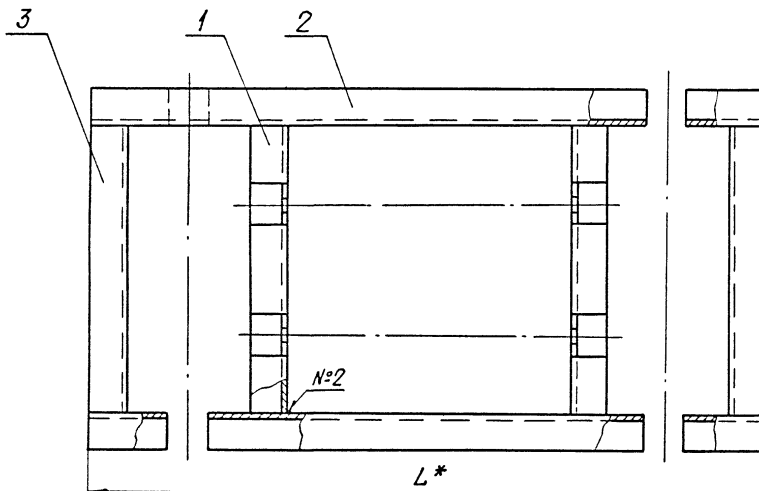
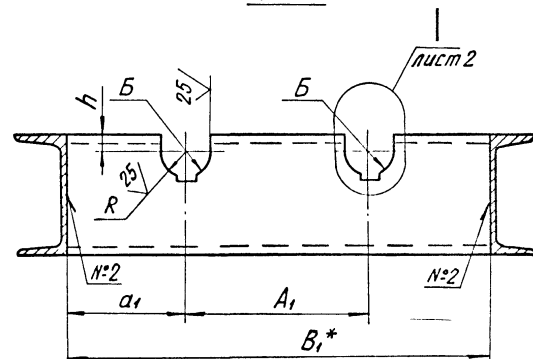
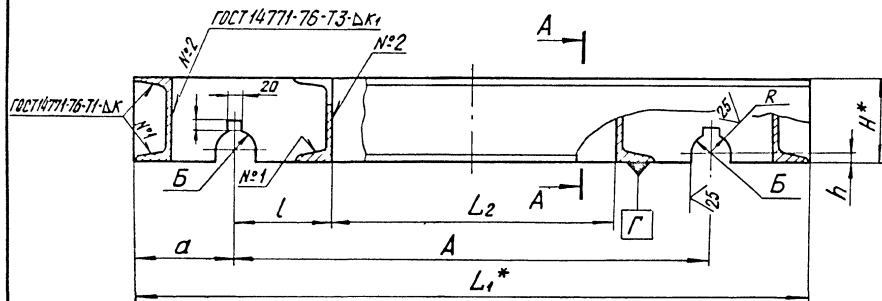
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

Формат Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.01.100-										Примечание
				-	01	02	03	04						
A4	2	ТС-628.01.102 - 01	Швеллер продольный	2										
		- 02	Швеллер продольный			2								
		- 03	Швеллер продольный				2							
		- 04	Швеллер продольный					2						
A4	3	ТС-628.01.103	Ребро	2										
		- 01	Ребро		2									
		- 02	Ребро			2								
		- 03	Ребро				2	2						
A4	4	ТС-628.01.104	Угольник				1	2						
A4	5	ТС-628.01.105	Ребро				2	2						

Изм.	Лист	И докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

ТС-628.01.100

Лист



1. * Размеры для справок.

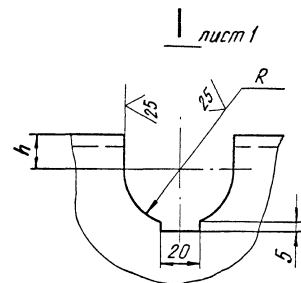
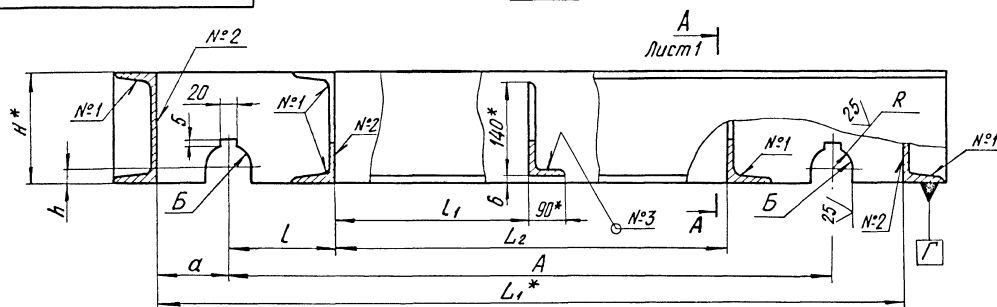
2. $h14; \pm \frac{1714}{2}$.

3. Допуск параллельности осей поверхностей Б к плоскости Г 0,5 мм.

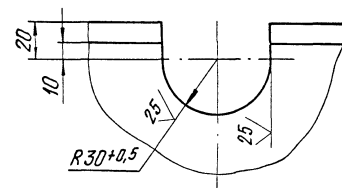
4. Требования к выполнению сварного шва, контроль сварного шва в соответствии с СНиПЗ.05.03-85.

Таблицу исполнений см. на листе 4

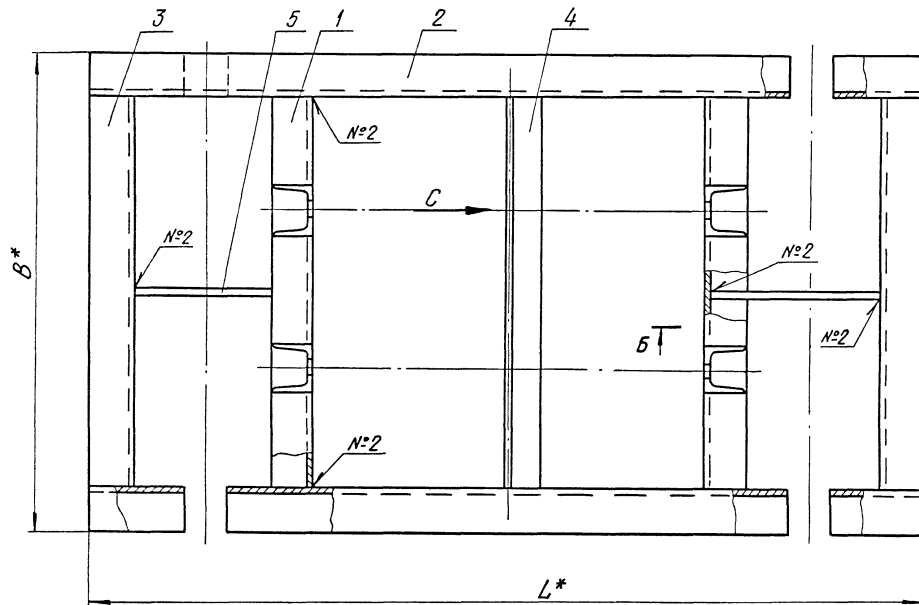
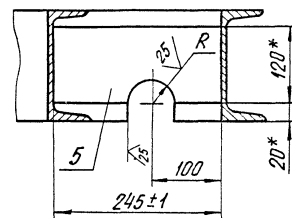
ТС-628.01.100 СБ					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.
Разраб.	Иванова	Верс.	28.8.81		Масса
Провер.	Степанова	Визир.	28.8.81		См. табл.
Т. контр.					Лист 1
Н. контр.	Паутов	Фурманов	28.8.81		Листов 4
Утв.	Гирельников				АООТ
Корпус каретки					"СЗЭМП"



Вид С



Б-Б



Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата. Изм. № подл. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-628.01.100 СБ

Размеры в мм

Обозначение	Для трубопровода, ДН*	Рис.	A	A ₁	a	a ₁	B*	B ₁ *	L*	L ₁ *	L ₂	l	l ₁	H*	h	R	κ	κ ₁	Масса, кг		
ТС-628.01.100	194	1	390 ⁺¹	100±0,5	55- ₁	55	290	210	580	500- ₂	210±1	90	—	80	10 ^{+0,5}	15 ^{+0,5}	7+2	4 ⁺¹	13,3		
	219																				
	273																				
-01	325		530 ⁺¹	150±0,5	75- ₁	75	402	310	770	680- ₂	310±1	110		100	13,5 ^{+0,5}	22,5 ^{+0,5}			22,5		
	377																				
	426																				
-02	480		600 ⁺¹	80- ₁	100	452	360	850	760- ₂	360±1	120	25,5									
	530																				
	630																				
-03	720	2	830 ⁺²	230±0,5	100- ₁	150	658	530	1160	1030- ₂	530±1		150		260	160	20 ^{+0,5}	30 ^{+0,5}	8+2	5+1	73,7
	820																				
	920																				
-04	1020	3	1050 ⁺²	1380	1250- ₂	750±1	265	89,0													
	1220																				
	1420																				

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №-вх. Подп. и дата.

Изм. Лист. № докум. Подп. Дата.
Коп. 1/1

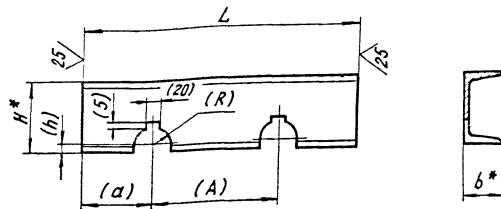
ТС-628.01.100 СБ

Лист

Формат А3

TC-628.01.101

(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	L	H*	(h)	(R)	(A)	(a)	b*	Масса, кг
ТС-628.01.101	210	80	10	15	100	55	40	1,3
-01	310	100	13	22,5	160	75	46	2,3
-02	360			25		100		2,7
-03	530	160	20	30	230	150	64	6,7

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

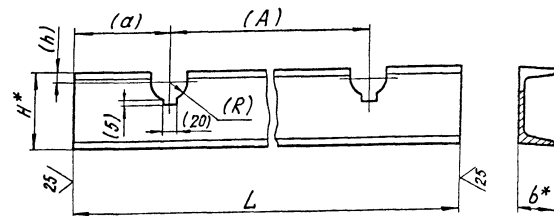
3. Размеры в скобках - после сборки.

ТС-628.01.101

Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Н. ГОСТ 8240-89	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Иванова	Смирнов	08.01.89		поперечный	Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-88	См. табл.	—	—
Провер.	Степанова	Смирнов	08.01.89				Лист	Листов 1	
Т. контр.									
Н. контр.	Павлов	Смирнов	08.01.89		Швеллер	Н. ГОСТ 8240-89	АООТ		
Утв.	Иванов	Смирнов	08.01.89			Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-88	"СЗЗМП"		

TC-628.01.102

(✓)A



Размеры в мм

Обозначение	L	H*	(h)	(R)	(A)	(a)	b*	Масса, кг
ТС-628.01.102	580	80	10	15	390	95	40	3,8
-01	770	100	13	22,5	530	120	46	6,2
-02	850			25	600	125		6,8
-03	1160	160	20	30	830	165	64	15,6
-04	1380				1050			18,7

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.

3. Размеры в скобках - после сборки.

ТС-628.01.102

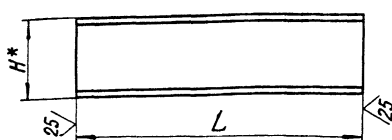
Изм.	Лист	Н. докум.	Подп.	Дата	Швеллер	Н. ГОСТ 8240-89	Лит.	Масса	Масштаб
Разработ.	Иванова	Смирнов	08.01.89		продольный	Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-88	См. табл.	—	—
Провер.	Степанова	Смирнов	08.01.89				Лист	Листов 1	
Т. контр.									
Н. контр.	Павлов	Смирнов	08.01.89		Швеллер	Н. ГОСТ 8240-89	АООТ		
Утв.	Иванов	Смирнов	08.01.89			Ст 3 сп 5 ГОСТ 535-88	"СЗЗМП"		

Коп. ИВАНОВА

Формат А4

ТС-628.01.103

(✓)А



Размеры в мм

Обозначение	L Пред. откл. -2	H*	b*	Масса, кг
ТС-628.01.103	210	80	40	1,5
-01	310	100	46	2,6
-02	360			3,1
-03	530	160	64	7,4

* Размеры для справок

ТС-628.01.103

Ребро

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

И ГОСТ 8240-89
Ст 3 сл 5 ГОСТ 535-88

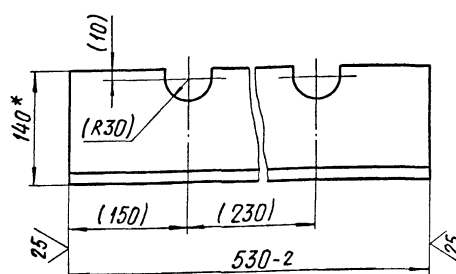
АДОТ
„СЗЭМП“

Коп. Иданаба

Формат А4

ТС-628.01.104

(✓)А



- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{1714}{2}$.
3. Размеры в скобках, после сборки.

ТС-628.01.104

Угольник

Лит.	Масса	Масштаб
	9,2	1:5
Лист	Листов 1	

Б-160*100*10 ГОСТ 8510-88
Ст 3 сл 5 ГОСТ 535-88

АДОТ
„СЗЭМП“

Коп. Иданаба

Формат А4

Инв № подл			Подп. и дата		Взам. инв №		Инв № дубл		Подп. и дата								
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС- 628.02.000-									Примечание	
							-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
					<u>Документация</u>												
A3			ТС-628.02.000 СБ		Сборочный чертеж		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
					<u>Детали</u>												
A4	1		ТС-628.02.001		Основание		1										
			- 01		Основание			1									
			- 02		Основание				1								
			- 03		Основание							1					
			- 04		Основание									1			
			- 05		Основание						1						
			- 06		Основание							1					

Исполнения 10...16 см. листы 4, 5.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Отепленова	З.С.С.	12.01	
Провер.	Величенко	З.С.С.	01.05	
Н.контр.	Паутов	Г.И.И.	01.05	
Утв.	Иванова			

ТС-628.02.000

Плита опорная

Лит.	Лист	Листов
	1	5
А00Т		
«СЗЭМП»		
Формат А4		

Кол. Иванова

Инв. № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата								
Формат	Зона	Лист	Обозначение		Наименование		Кол. на исполн. ТС-628.02.000-										Примечание
							-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
A4	1		ТС-628.02.001 - 07	Основание										1			
			- 08	Основание											1		
			- 09	Основание												1	
A3	2		ТС-628.02.002	Полоса		2	2										
			- 03	Полоса				2									
			- 04	Полоса					2	2							
			- 08	Полоса								2					
			- 09	Полоса									2				
			- 10	Полоса										2	2		
			- 13	Полоса												2	
A3	3		ТС-628.02.002 - 01	Полоса		2											
			- 02	Полоса			2										
			- 03	Полоса				2									
			- 04	Полоса					2								
			- 05	Полоса						2							
			- 06	Полоса							2						
			- 07	Полоса								2					
										ТС-628.02.000					Лист		
					Изм. Лист. № докум. Подп. Дата												

ТС-628.02.000

Лист

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
				<u>Документация</u>											
A3			ТС-628.02.000 СБ	Сборочный чертёж	×	×	×	×	×	×	×				
				<u>Детали</u>											
A3	1		ТС-628.02.001 -10	Основание	1										
			-11	Основание		1									
			-12	Основание			1								
			-13	Основание				1							
			-14	Основание					1						
			-15	Основание						1					
			-16	Основание							1				
A3	2		ТС-628.02.002 -15	Полоса	2										
			-17	Полоса		2	2								

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-628.02.000

Лист

Коп. Иванова

Формат А4

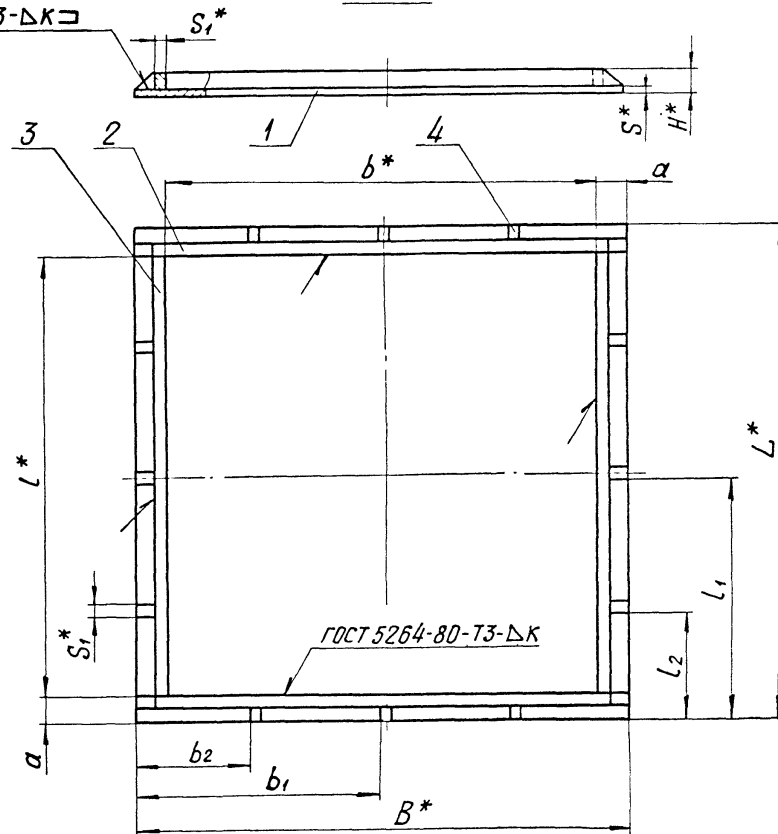
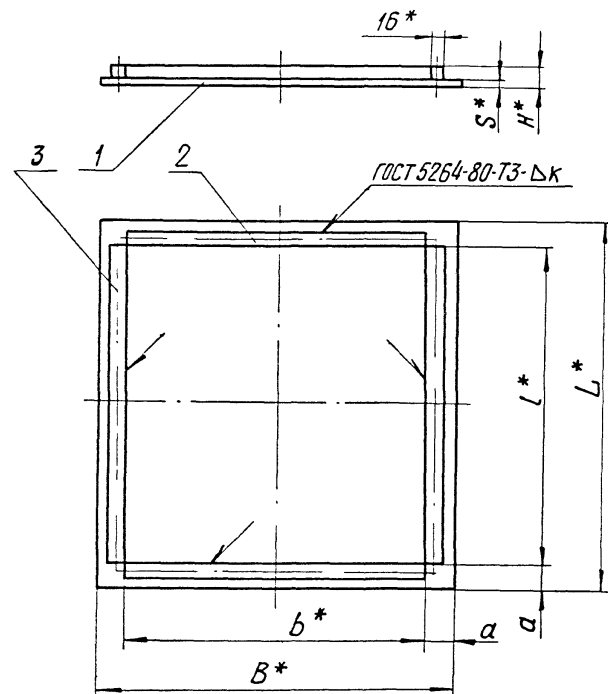
Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.02.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
A3	2		ТС-628.02.002-19	Полоса				2							
			-21	Полоса					2						
			-23	Полоса						2					
			-25	Полоса							2				
A3	3		ТС-628.02.002-16	Полоса	2										
			-18	Полоса		2									
			-20	Полоса			2	2							
			-22	Полоса					2						
			-24	Полоса						2					
			-26	Полоса							2				
A3	4		ТС-628.02.003 -01	Косынка	8	4	6	8	12	12	12				

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

ТС-628.02.000

Лист



1. *Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1714}{2}$.

Таблицу исполнений см. на листе 2.

					ТС-628.02.000 СБ			
					Плита опорная	Лит	Масса	Масштаб
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата			См. табл.	—
Разраб.	Сметанина	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.				
Провер.	Величенко	В.В.В.	В.В.В.	В.В.В.				
Т.контр.								
						Лист 1	Листов 2	
						АООТ		
						"СЗЭМП"		
Н контр	Паутов	П.П.П.	П.П.П.	П.П.П.				
Утв.	Стрельников	С.С.С.	С.С.С.	С.С.С.				

95 000 20 829-21

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	Для трубопровода, ДН *	B *	b *	b ₁	b ₂	L *	l *	l ₁	l ₂	H *	S *	S ₁ *	κ	α	Общие количество косынок	Масса, кг
ТС-628.02.000	1	194 - 273	350	290	—	—	480	420	—	—	26	10	16	10 ⁺²	30	—	16
- 01			680	620			23										
- 02			800	740			800	740									56
- 03	2	325 - 426	500	390	250	—	600	490	300	—	32	12	10	10 ⁺²	55	4	32
- 04			800	690			400	43									
- 05		194 - 426	1000	890	—	320	1000	890	—	350	30	10	10	55	8	87	
- 06		325 - 426	1200	1090												450	1200
- 07		480 - 630	600	480	300	—	650	530	325	—	52	16	16	12 ⁺²	60	4	61
- 08			850	730	425		78										
- 09			1100	980	—	350	1100	980	—	350	46	10	10 ⁺²	60	8	123	
- 10		1300	1180	450												1300	1180
- 11		720 - 920	800	680	400	—	800	680	400	—	56	20	16	12 ⁺²	60	4	116
- 12		720 - 1420					1000	880	—								1000
- 13		1020 - 1420	1000	880	—	320	1000	880	—	320	48	12	16	12 ⁺²	60	8	182
- 14		720 - 920	1400	1280	700		1400	1280	700								225
- 15	720 - 1420	1600	1480	800	400	1600	1480	800	400	48	12	16	12 ⁺²	60	12	285	
- 16	1020 - 1420	1800	1680	900	480	1800	1680	900	480							354	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС-628.02.000 СБ

Лист

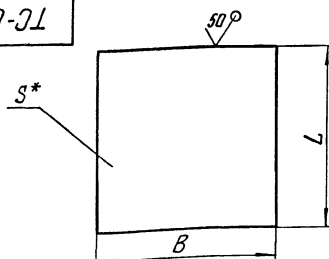
Коп. ИРБНОВИ

Формат А3

Инд. № подл. Подп. и дата. Инд. № подл. Подп. и дата. Инд. № подл. Подп. и дата.

TC-628.02.001

(✓) А



Размеры в мм

Обозначение	B	L	S*	Масса, кг
ТС-628.02.001	350	480	10	13
-01		680		19
-02	800	800		50
-03	1000	1000		78
-04	1200	1200	12	113
-05	500	600		28
-06		800	16	38
-07	600	650		49
-08		850	10	64
-09	1100	1100		95
-10	1300	1300	20	133
-11	800	800		100
-12		1000	12	126
-13	1000	1000		157
-14	1400	1400		185
-15	1600	1600		241
-16	1800	1800		305

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{1}{14}$

ТС-628.02.001

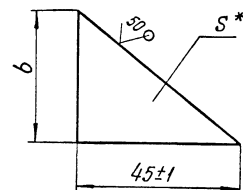
Основание

Лит.	Масса	Максимум
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
СтЗпс5 ГОСТ 14637-89АООТ
„СЗЭМП“

TC-628.02.003

(✓) А



Размеры в мм

Обозначение	b	S*	Масса, кг
ТС-628.02.003	20	10	0,04
-01	36	16	0,10

1. * Размеры для справок.

2. h14.

ТС-628.02.003

Косынка

Лит.	Масса	Максимум
	см. табл.	—
Лист	Листов 1	

Лист Б-2-S*45 ГОСТ 103-76
СтЗпс5 ГОСТ 535-88АООТ
„СЗЭМП“

ТС-628.02.002

Рис. 1

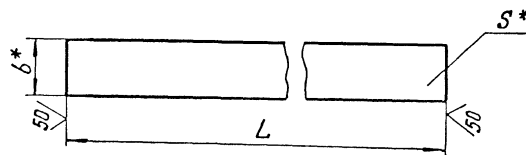
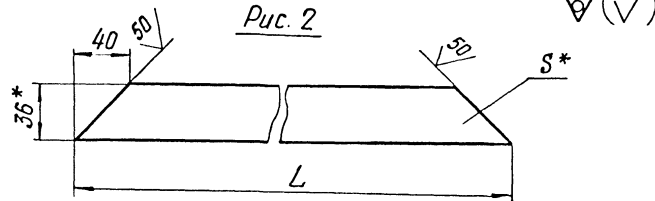


Рис. 2



Продолжение

Обозначение	Рис.	L	b*	S*	Материал	Масса, кг
ТС-628.02.002 - 14	1	980	36	16	Полоса 6-2-16*36 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 5335-88	4,40
- 15	2	1300				5,80
- 16	1	1180				5,27
- 17	2	800				3,49
- 18	1	680				3,00
- 19	2	1000				4,40
- 20	1	880				3,90
- 21	2	1400				6,30
- 22	1	1280				5,72
- 23	2	1600				7,20
- 24	1	1480				6,63
- 25	2	1800				8,00
- 26	1	1680				7,53

Размеры в мм

Обозначение	Рис.	L	b*	S*	Материал	Масса, кг
ТС-628.02.002		290	16	16	Квадрат 16 ГОСТ 2591-88 Ст3сп5 ГОСТ 5335-88	0,62
- 01		420				0,76
- 02		620				1,16
- 03		740				1,26
- 04		490				0,77
- 05	1	690	20	10	Полоса 6-2-10*20 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 5335-88	1,08
- 06		890				1,32
- 07		1090				1,64
- 08		1000				1,51
- 09		1200				1,82
- 10	2	600	36	16	Полоса 6-2-16*36 ГОСТ 103-76 Ст3сп5 ГОСТ 5335-88	2,65
- 11	1	530				2,11
- 12		730				3,12
- 13	2	1100				4,90

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT_{14}}{2}$.

ТС-628.02.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Полоса	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Степанова	Кришун	Кришун	28.05		См.	табл.	—
Провер.	Кришун	Кришун	Кришун	28.05		Лист	Листов 1	
Рук. бр.	Велитенко	Велитенко	Велитенко	28.05	См. табл.	АООТ „СЗЭМП“		
Н. контр.	Паутов	Паутов	Паутов	28.05				
Утв.	Стрельникова	Стрельникова	Стрельникова	28.05				

Инд. № подл. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата

Инд. № подл. Подп. и дата

ИИВ. № подл.	Подп. и дата	ВЗММ ИИВН	ИИВ. № дудл	Подп. и дата
--------------	--------------	-----------	-------------	--------------

Стр.	Дата	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.03.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
				<u>Документация</u>												
A3			ТС-628.03.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>												
A3	1		ТС-628.03.001	Подушка	2	2										
			- 01	Подушка			2	2								
			- 02	Подушка					2	2						
			- 03	Подушка							2	2				
			- 04	Подушка									2	2		

Исполнения 10...19-см. листы 3, 4;
20...29-см. листы 5, 6.

[illegible]

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Формат	Вид	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.03.000-									Примечание		
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09	
A4	2		ТС-628.03.002	Скоба	1											
			-01	Скоба		1										
			-02	Скоба			1									
			-03	Скоба				1								
			-04	Скоба					1							
			-05	Скоба						1						
			-06	Скоба							1					
			-07	Скоба								1				
			-08	Скоба									1			
			-09	Скоба										1		
A3	3		ТС-628.03.003	Ребро												1
			-01	Ребро												
			-02	Ребро												
			-03	Ребро												
			-04	Ребро												
A4	4		ТС-628.03.004	Ребро		1		1		1						
			-01	Ребро							1			1		

ИЗМ	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТС- 628.03.000	Лист
-----	------	----------	-------	------	----------------	------

Инв.№ подл			Подп и дата		Взам.инв.№		Инв.№ подл		Подп и дата										
С-инв.	З-инв.	Подп	Обозначение			Наименование			Кол. на исполн. ТС-628.03.000-										Примечание
									20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
A3						ТС-628.03.000 С6		Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
A3	1					ТС-628.03.001 - 10		Подушка	2	2									
						- 11		Подушка			2	2							
						- 12		Подушка					2	2					
						- 13		Подушка							2	2			
						- 14		Подушка									2	2	
A4	2					ТС-628.03.002 - 20		Скоба	1										
						- 21		Скоба		1									
						- 22		Скоба			1								
						- 23		Скоба				1							

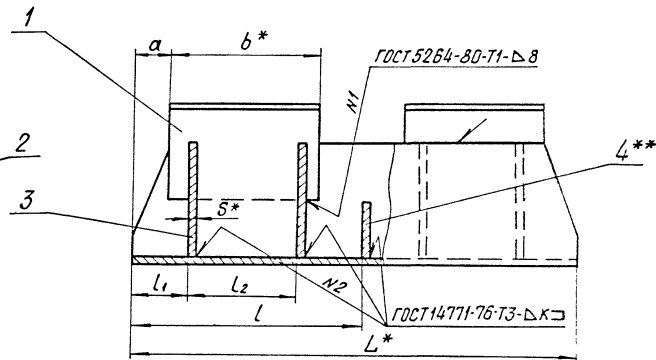
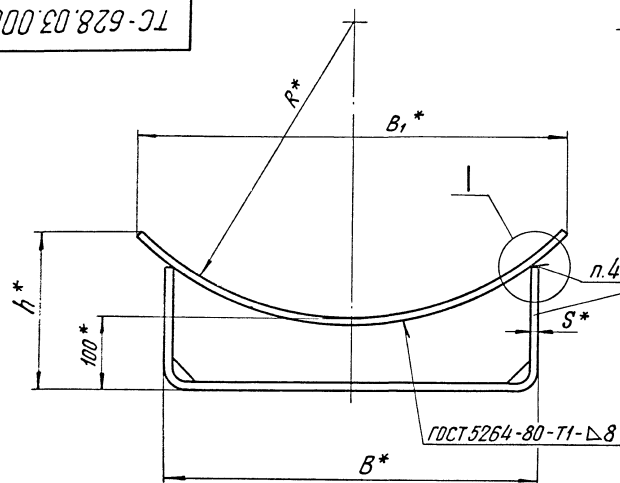
Изм.	Лист	Н.в.ж.м.	Подп.	Дата	

ТС-628.03.000

Лист

Лист № подл.			Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № инв.		Подп. и дата								
Формат	Листа	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-628.03.000-										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
A3	2		ТС-628.03.002-24	Скоба						1							
			-25	Скоба							1						
			-26	Скоба								1					
			-27	Скоба									1				
			-28	Скоба										1			
			-29	Скоба												1	
A3	3		ТС-628.03.003-10	Ребро													
			-11	Ребро													
			-12	Ребро													
			-13	Ребро													
			-14	Ребро													
A3	4		ТС-628.03.004-03	Ребро			1		1								
			-04	Ребро							1			1		1	

<



1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{IT14}{2}$.

3.* Деталь поз. 4 отсутствует для типоразмеров по Рис.1 с $L \geq 700$ мм.

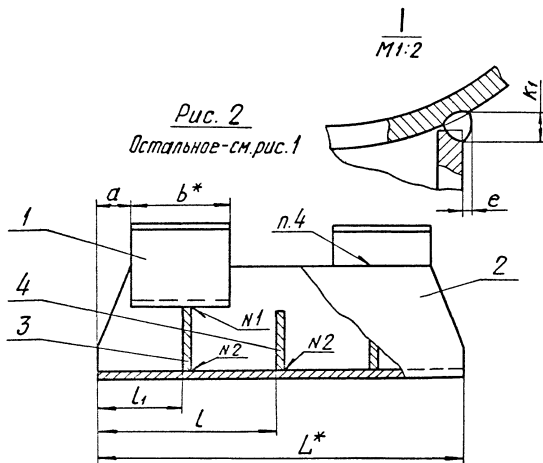
4. Сварка ручная электродуговая.

Сварочные материалы:

Электрод типа Э42А по ГОСТ 9467-75 - для ручной сварки, проволока СВ-08 по ГОСТ 2246-70 - для сварки полуавтоматической.

Таблицу исполнений см. лист 2.

Рис. 2
Остальное-см.рис.1



Корпус				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	См. табл.	—
Разраб.	О.П.Иванова	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		
Провер.	В.П.Иванова	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		
Н.контр.	П.П.Иванова	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		
Утв.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.	С.С.С.С.		
				Лист 1	Листов 2	
				АООТ „СЗЭМП“		

TC-628.03.000 CB

Размеры в мм

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кН (кгс)	DH	R*	B	B ₁ *	L*	L	L ₁	L ₂	a	b*	S*	h	K пред. откл. +1	K ₁ пред. откл. +2	E пред. откл. ±1	Рис.	Масса, кг	
ТС-628.03.000	29,43 (3000)	194	98	180	190	300	—	75	—	40	80	6	155	6	10	4	2	9,5	
-01		219	111			500	250	100		60			13,4						
-02						300	—	75		40			9,0						
-03					500	250	100	60		13,4									
-04					300	—	75	40		8,6									
-05		273	138		200	500	250	100		60			12,9						
-06	68,67 (7000)	325	165	280	300	400	200	70	—	—	160	183	8	8	14	6	20,7		
-07		377	190		320	600	—	100	130	90		1					27,4		
-08						400	200	70	—	—		2					20,0		
-09						600	—	100	130	90		1					26,0		
-10						400	200	70	—	—		2					19,5		
-11		426	215		600	—	100	130	90	1		25,3							
-12	98,1 (10000)	480	242	380	430	400	200	70	—	—	190	8	8	14	6	1	35,5		
-13		600	—			100	—	90	47,0										
-14		530	267			500	—	55	45	19,5									
-15						700	350	90	80	51,4									
-16						500	—	55	45	39,5									
-17						630	317	700	350	90							80	49,2	
-18	196,2 (20000)	720	362	500	560	600	—	75	—	60	250	10	10	16	7	61,8			
-19		800	400			100	80	75,0											
-20		820	412			600	—	75	60	59,4									
-21						800	400	100	80	72,2									
-22						600	—	75	60	57,9									
-23						800	400	100	80	70,4									
-24	1020	512	700	760	600	—	75	—	—	250	10	10	16	7	116,5				
-25					800	400	100	60	136,5										
-26					1220	612	600	—	75						—	—	107,5		
-27							800	400	100						60	127,5			
-28							1420	712	600						—	75	—	—	106,5
-29									800						400	100	60	125,5	

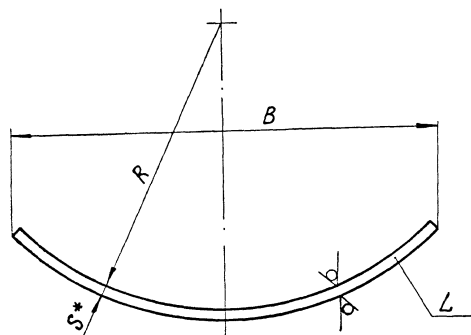
Изм. № лист № докум. Подп. Дата
Коп. в завод

ТС-628.03.000 CB

Лист

Формат А3

100.03.001

12.5
✓(✓)

Размеры в мм

Обозначение	R	B	L	S*	Длина разборт-ки *	Масса, кг
ТС-628.03.001-	98	190	80	6	235	0,9
-01	111				220	
-02	138				200	
-03	165	300	160	8	360	2,7
-04	190	320				
-05	215					
-06	242	430	190	10	515	5,2
-07	267				490	4,9
-08	317				470	4,7
-09	362	560	250	10	630	7,6
-10	412				610	7,3
-11	462					7,2
-12	512	760	250	10	850	16,6
-13	612				820	16,0
-14	712				800	15,7

1. * Размер для справок.

2. $h_{14} ; \pm \frac{1T14}{2}$

ТС-628.03.001

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подушка	Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Исп.	Степанова	Степанова	28.05			см.	табл.
Провер.	Величенко	Величенко	Величенко	03.05				
Т.контр.						Лист	Листов	1
Н.контр.	Паутов	Паутов	Паутов	28.05	Лист	Б.П.Н-С ГОСТ 19903-74		
Утв.	Степанова	Степанова	Степанова			Ст. 5 ГОСТ 14637-69		
						А00Т "СЗЗМП"		

Подп. и дата

Исп. и дата

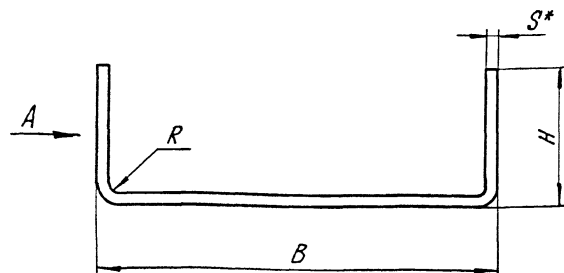
Взам. и дата

Подп. и дата

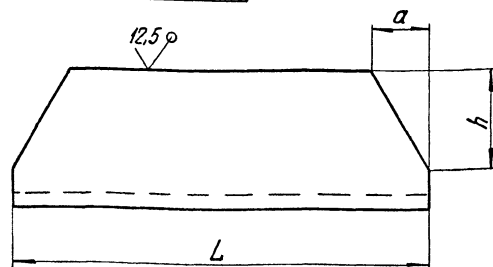
Исп. и дата

TC-628.03.002

(✓)A



Вид А



1. * Размеры для справок.

2. $h 14; \pm \frac{1714}{2}$.

Таблицу исполнений см. на листе 2

TC-628.03.002

Скоба

Лист 1 Масса Максималь

См. табл. —

Лист 1 Листов 2

Лист

Б-ПН-ГОСТ 19903-74

Ст 3 сн 5 ГОСТ 14637-89

АООТ

"СЗЭМП"

TC-628.03.002

Размеры в мм

Обозначение	L	B	H	R	S*	h	a	Длина разверт- ки *	Масса, кг
ТС-628.03.002	300	180	149	9	6	100	40	455	6,0
- 01	500						60	415	10,1
- 02	300		129				40	415	5,4
- 03	500						60	400	9,2
- 04	300		121				40	400	5,2
- 05	500						60	574	8,8
- 06	400	280	158	12	8	100	—	574	10,8
- 07	600						90	552	15,4
- 08	400		147				—	552	10,4
- 09	600						90	535	14,8
- 10	400		139				—	535	10,1
- 11	600						90	690	14,3
- 12	400	380	170	12	8	100	—	690	17,3
- 13	600						90	670	25,2
- 14	500		160				45	670	20,5
- 15	700						80	644	26,5
- 16	500		147				45	644	19,7
- 17	700						80	834	27,3
- 18	600	500	182	15	10	120	60	834	30,6
- 19	800						80	806	40,9
- 20	600		168				60	806	29,6
- 21	800						80	788	39,6
- 22	600		159				60	788	28,9
- 23	800						80	1093	38,6
- 24	600	700	215	15	10	120	—	1093	51,4
- 25	800						60	1043	67,4
- 26	600		190				—	1043	49,1
- 27	800						60	1013	64,4
- 28	600		175				—	1013	47,7
- 29	800						60	62,5	

TC-628.03.002

Лист

Лист 1 Листов 2

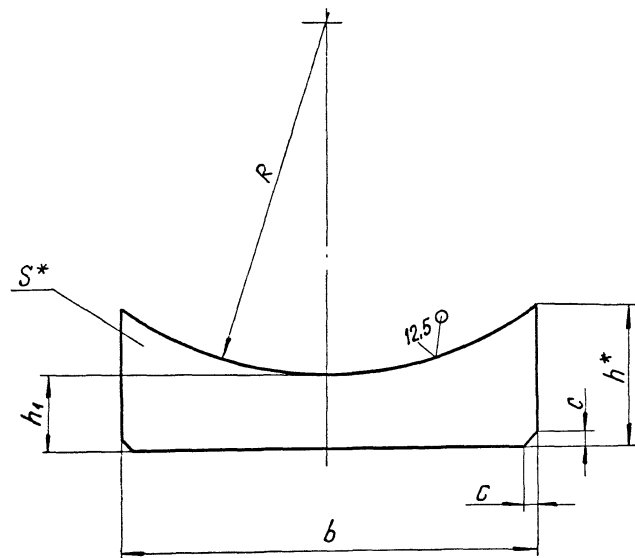
Лист

Б-ПН-ГОСТ 19903-74

Ст 3 сн 5 ГОСТ 14637-89

АООТ

"СЗЭМП"



Размеры в мм

Обозначение	b	R Пред. откл.	h^*	h_1	S^*	c	Масса, кг
ТС-628.03.003		104	128				0,84
- 01	166	117	121				0,81
- 02		144	113	87	6	8	0,78
- 03		171	150				1,60
- 04	266	196	139				1,41
- 05		221	131				1,36
- 06		250	160				2,76
- 07	362	275	151				2,66
- 08		325	138	83	8	10	2,51
- 09		370	172				3,86
- 10	482	420	159				3,66
- 11		470	149				3,51
- 12		522	204				7,53
- 13	678	622	179	79	10	12	6,26
- 14		722	163				6,44

1. * Размеры для справок.

2. $h_{14} : \pm \frac{1714}{2}$

					ТС-628.03.003			
Изм	Лист	№ докум	Подп.	Дата	Лист			
Разраб.		Иванова	Иванов	12.55	Магса			
Провер.		Степанова	Степанов	12.55	Махмудов			
Т.контр					См. табл.			
					—			
					Лист		Листов 1	
Н.контр	Пачаев	Пачаев	Пачаев	12.55	А00Т			
Утв.	Степанов	Степанов	Степанов	12.55	„СЗМН“			
					Лист			
					Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74			
					Ст 3 сп 5 ГОСТ 14637-89			