

Рис.1

Опора неподвижная

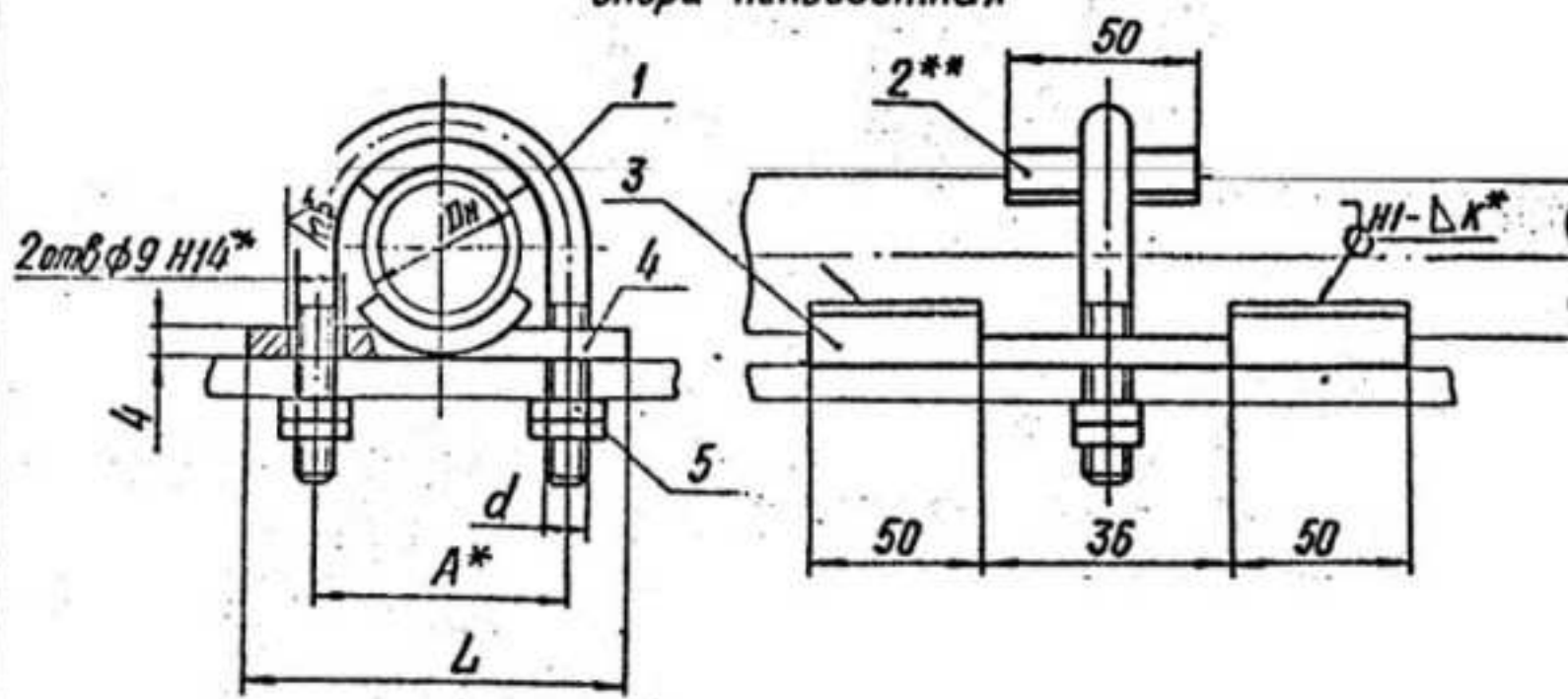
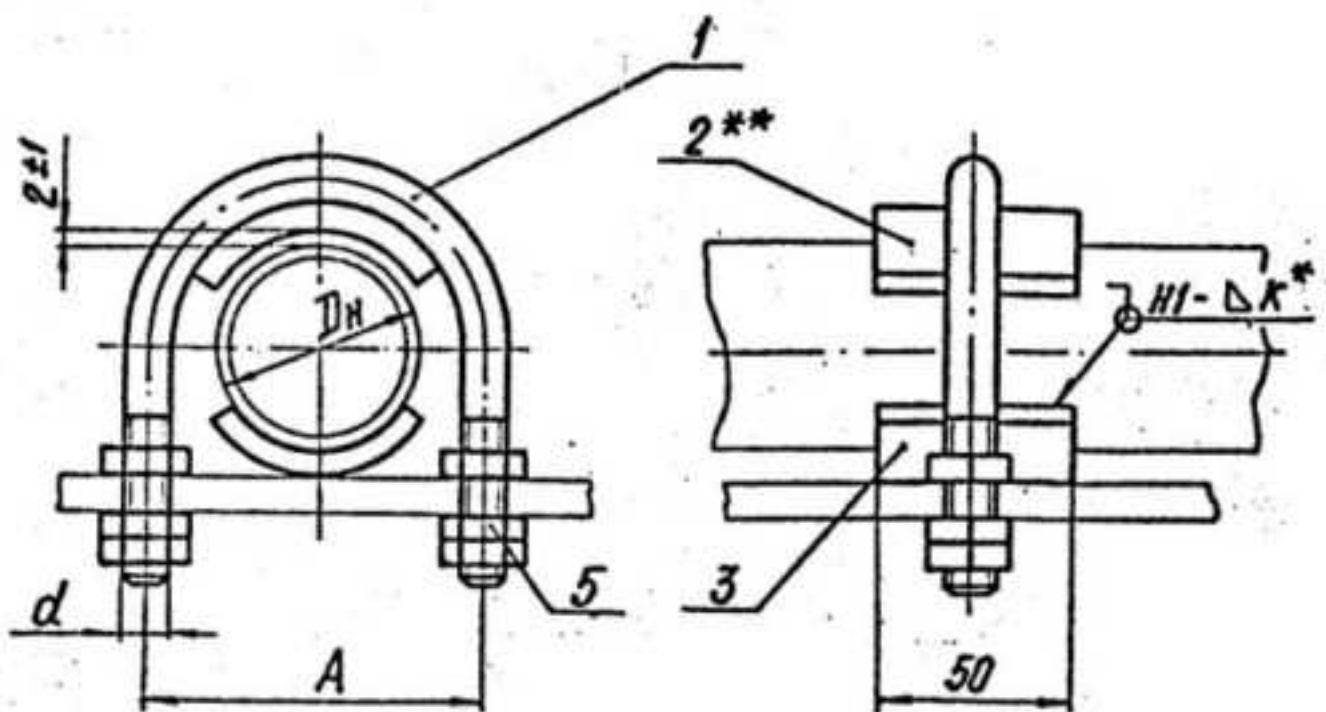


Рис.2

Опора скользящая



** Накладка (поз.2) только для трубопроводов из коррозионностойкой стали; накладку (поз.2) прихватить к хомуту (поз.1) сваркой, электрод типа - ЭИХ15Н25МБАГ2 по ГОСТ 10852-75.
 1) Для районов с температурой ниже минус 30°C применять материал, указанный в приложении.

Техническая характеристика

Опора предназначена для крепления стационарных и руемых трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды более 45°C для объектов, строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°C. 1)

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

Сварка ручная аргодуговая, материал: проволока Св-08Г2С или Св-08ГС - для сварки углеродистых сталей;

проволока Св-04Х19Н1М3 - для сварки коррозионностойких сталей.

3. Контроль сварных швов:

3.1. Внешним осмотром ^{последнюю} и измерением - 100%.

3.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных, Правилам АЭС и Правилам пара... 25%-категория II Б ПК1514-72; 10% - категории III Б и ПК1514-72, разнородных сварных соединений по Правилам АЭС и 3-й по Правилам пара... 1).

4. Требования к сварным швам, соединяющим хомут с трубопроводом - по РТМ 1С-81 или ПК1514-72 и ОП 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

5. Оценка качества сварных соединений по РТМ или ПК1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

6. Остальные технические требования по ТУЗ4-72-1038. Таблицу исполнений см. лист 2

Л8-510.000 СБ				Лит. Рессы	
Опора без изоляции с направляющим хомутом				А	См. табл.
Сборочный чертеж				лист 1	ли
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Лист	Исп.	
Разраб.	Крибич	Л.С.		Энергомонт	
Пробер.	Величенко	Р.С.			
Гл. констр.	Стрепынико	С.С.	1/82		
Н. контр.	Паутов	А.С.	1/82		

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. №	Подп. и дата
22348	26.11.88			

Изм. Лист
№ докум.
Подп.
Дата
Лист
18-510.000 СБ
2

Размеры в мм

Обозначение опор для трубопроводов из стали		Рис.	Для трубо- проводов Дн	Допускаемые нагрузки, кН / кгс		А Пред. откл. ± 0,5	L	d	Масса, кг	
				вертикальн	осевая и боковая				углер.	корроз.
углеродистой	коррозионност.									
18-510.000	-01	1	25 и 28	0,98 (100)	1,0 (10,0)	42	60	6	0,22	0,27
-02	-03		32	1,48 (150)		48	70	8	0,28	0,34
-04	-05		38	2,47 (250)		54	80		0,34	0,40
-06	-07		45			62	90		0,38	0,45
-08	-09	2	25 и 28	0,98 (100)	1,0 (10,0)	42	—	6	0,10	0,15
-10	-11		32	1,48 (150)		48		8	0,14	0,20
-12	-13		38	2,47 (250)		54			0,17	0,25
18-510.000	-14		45			62			0,19	0,28

Пример условного обозначения опоры неподвижной для
трубопровода Дн 32 из углеродистой стали:
ОПОРА-32 - 18-510.000-02.